ТЕХНОНИКОЛЬ

PREMIUM



СИСТЕМЫ ФАСАДНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОМПОЗИЦИОННЫЕ ТЕХНОНИКОЛЬ

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Содержание

О компании **3**

Почему стоит сделать выбор
в пользу материалов ТЕХНОНИКОЛЬ? 6

Системы штукатурного фасада СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ **11**

Система штукатурного фасада
с теплоизоляционным слоем
из каменной ваты ТН-ФАСАД Профи 12

Система штукатурного фасада
с теплоизоляцией из пенополистирола
по каменному основанию ТН-ЦОКОЛЬ Профи 13

Компоненты систем штукатурного фасада **14**

Грунтовка универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010 16
Клеевая смесь для плит из минеральной ваты
ТЕХНОНИКОЛЬ 110 17
Штукатурно-клеевая смесь для плит
из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 210 18
Штукатурно-клеевая смесь для плит
из экструдированного полистирола
ТЕХНОНИКОЛЬ 220 19
Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС 20
Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ 21
Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ДЕКОР 22
Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ОПТИМА 23
Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ 24
Ламели из каменной ваты ТЕХНОФАС Л 25
Экструзионный пенополистирол
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS 26
Декоративная минеральная штукатурка «короед»
ТЕХНОНИКОЛЬ 301 27
Декоративная минеральная штукатурка
«камешковая» ТЕХНОНИКОЛЬ 302 28
Краска силиконовая фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 901 29
Сводная таблица по комплектующим фасадных
систем ТЕХНОНИКОЛЬ 30
Расшифровка пиктограмм 31

Сервисы **32**

Служба качества по фасадам 34
Вебинары 36
Быстрый доступ к информации 36

О компании

ТехноНИКОЛЬ — крупнейший в Европе производитель и поставщик кровельных, гидроизоляционных и теплоизоляционных строительных материалов. Более 200 млн человек в 80 странах мира живут и работают в зданиях, построенных с применением материалов Компании ТехноНИКОЛЬ.

53
завода

80
стран
присутствия

500
независимых
дистрибьютеров

Первая теплоизоляционная продукция под маркой «ТехноНИКОЛЬ» вышла на рынок в 2003 году.

За 14 лет в Компании накоплен колоссальный научный и производственный опыт, в собственном Научном центре ведутся постоянные исследования и испытания, внедряются уникальные инновации, повышается уровень автоматизации, интеллектуализации и экологичности производства, делающие продукцию еще более эффективной и надежной. Согласно исследованию маркетингового агентства ABARUS Market Research 2015 г., Компания ТехноНИКОЛЬ является признанным лидером в сегменте теплоизоляционных материалов на основе каменной ваты, занимая 33% рынка.

Продукция Компании ТехноНИКОЛЬ отличается стабильным высоким качеством, имеет широкую градацию технических, физических и ценовых характеристик, позволяющих партнерам Компании принимать наиболее выгодное и эффективное решение при выборе материала.

Оптимальная география семи заводов по производству каменной ваты на территории России: в Рязани, Ростовской области, Заинске, Челябинске, Юрге, Хабаровске — дает возможность быстро доставлять необходимую продукцию в заданную точку, не обременяя партнеров дополнительными транспортными расходами и сложной логистикой.

Производственные мощности, передовые технологии и высоко квалифи-



7
заводов по производству каменной ваты

11
млн м^3
продукции в год

5000
сотрудников

33%
рынка теплоизоляции из каменной ваты

цированный мотивированный персонал предприятий обеспечивает требуемым объемом теплоизоляционных материалов объекты любого масштаба и назначения.

Технологические процессы на линии автоматизированы, а строгий контроль качества на всех этапах производства, начиная от сырьевых компонентов до тестирования готовой продукции, обеспечивает стабильно высокое качество выпускаемых материалов. Готовая к применению продукция упаковывается в термоусадочную пленку, которая выступает гарантией сохранности материала. Поддон с продукцией упаковывается по технологии stretch-hood. Данная технология упаковки снижает транспортные расходы и трудозатраты за счет увеличения скорости загрузки-погрузки. Но самое главное — данный тип упаковки позволяет нашим клиентам хранить материал на открытом складе или стройплощадке без потерь физико-механических показателей материала.

На производственных площадках производятся не только общестроительные тепло-, звукоизоляционные материалы из каменной ваты, но специализированные материалы для огнезащиты строительных конструкций и воздуховодов, технической изоляции трубопроводов, воздуховодов, оборудования, резервуаров и емкостей.

Вся продукция из каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ сертифицирована. Её свойства, безопасность и характеристики соответствуют современным требованиям российских стандартов и норм. Все предприятия Компании работают по принципу безотходного производства, что сохраняет экологию окружающей среды. На всех заводах по производству каменной ваты Компании ТехноНИКОЛЬ система экологического менеджмента сертифицирована по международному стандарту ISO 14001:2004. Также система менеджмента качества соответствует требованиям международного стандарта ISO 9001:2008, что подтверждает высокий уровень качества и стабильности производимой продукции.

Продукция из каменной ваты ТехноНИКОЛЬ имеет Знак Качества Ассоциации российских производителей современной минеральной изоляции «Росизол».



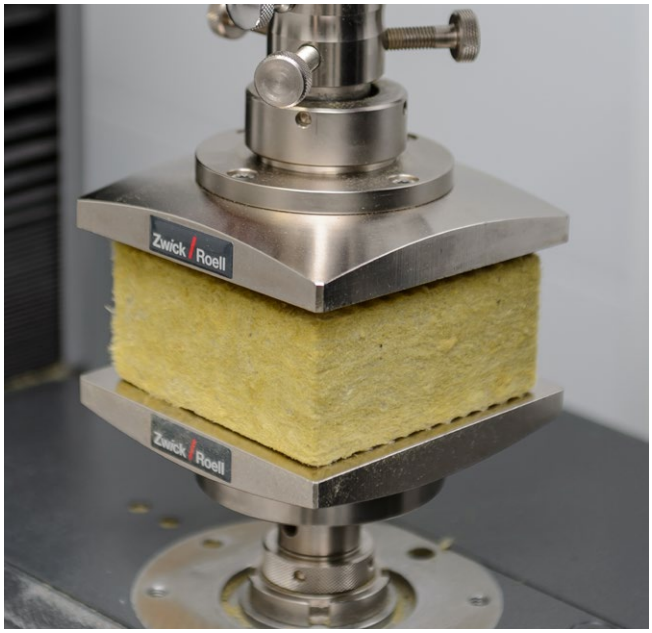
Почему стоит сделать выбор в пользу СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ

Энергосберегающие фасады с тонким штукатурным слоем стремительно набирают популярность в архитектурной и строительной практике России. Сегодня они занимают более 50 % рынка современных энергоэффективных фасадов. И показывают устойчивую тенденцию к росту.

Правильное название энергосберегающих штукатурных систем согласно ГОСТ Р 53786-2010: «Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями» — СФТК.

Их популярность практически на всех типах проектируемых и строящихся объектов – от жилых домов и офисов, до больниц и фабрик, обусловлена целым комплексом преимуществ. Среди которых: наличие актуальной нормативной базы, безграничные архитектурные возможности в создании сложных и криволинейных форм, колористических решений и декора, пожарная безопасность, паропроницаемость стены и комфортный климат внутри помещений, более доступная цена за квадратный метр готового фасада, ремонтопригодность.

Благодаря фасадным системам ТЕХНОНИКОЛЬ, устройство штукатурного фасада и цоколя переходит на более высокой уровень качества и ответственности поставщика при прежней себестоимости.





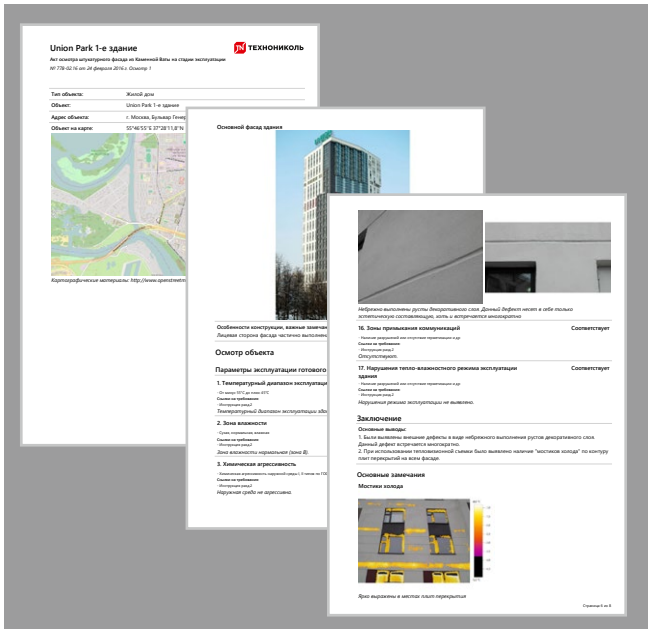
Так почему же стоит сделать выбор в пользу СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ?

- **Мы самостоятельно провели входной контроль всех элементов СФТК, тем самым полностью исключив попадание в системы ненадежных компонентов.**
- **Мы документально подтверждаем надежность и долговечность системы.**
- **Мы предлагаем комплексность поставки, минимизируя логистические риски.**
- **Мы даем гарантию на систему.**
  Совместно со Службой качества по фасадам ТЕХНОНИКОЛЬ, на СФТК выдается гарантия на отсутствие видимых повреждений и трещин, внутреннего повреждения слоев с отслоением утеплителя и/или фасадной стеклосетки в течение 10 лет.

Обязательными условиями для получения гарантии являются:

1. Использование всех компонентов системы.
2. Выполнение работ аккредитованными подрядными организациями.
3. Участие Службы качества по фасадам ТЕХНОНИКОЛЬ на всех этапах производства работ.
4. Заключение Службы качества по фасадам ТЕХНОНИКОЛЬ о выдаче гарантии.





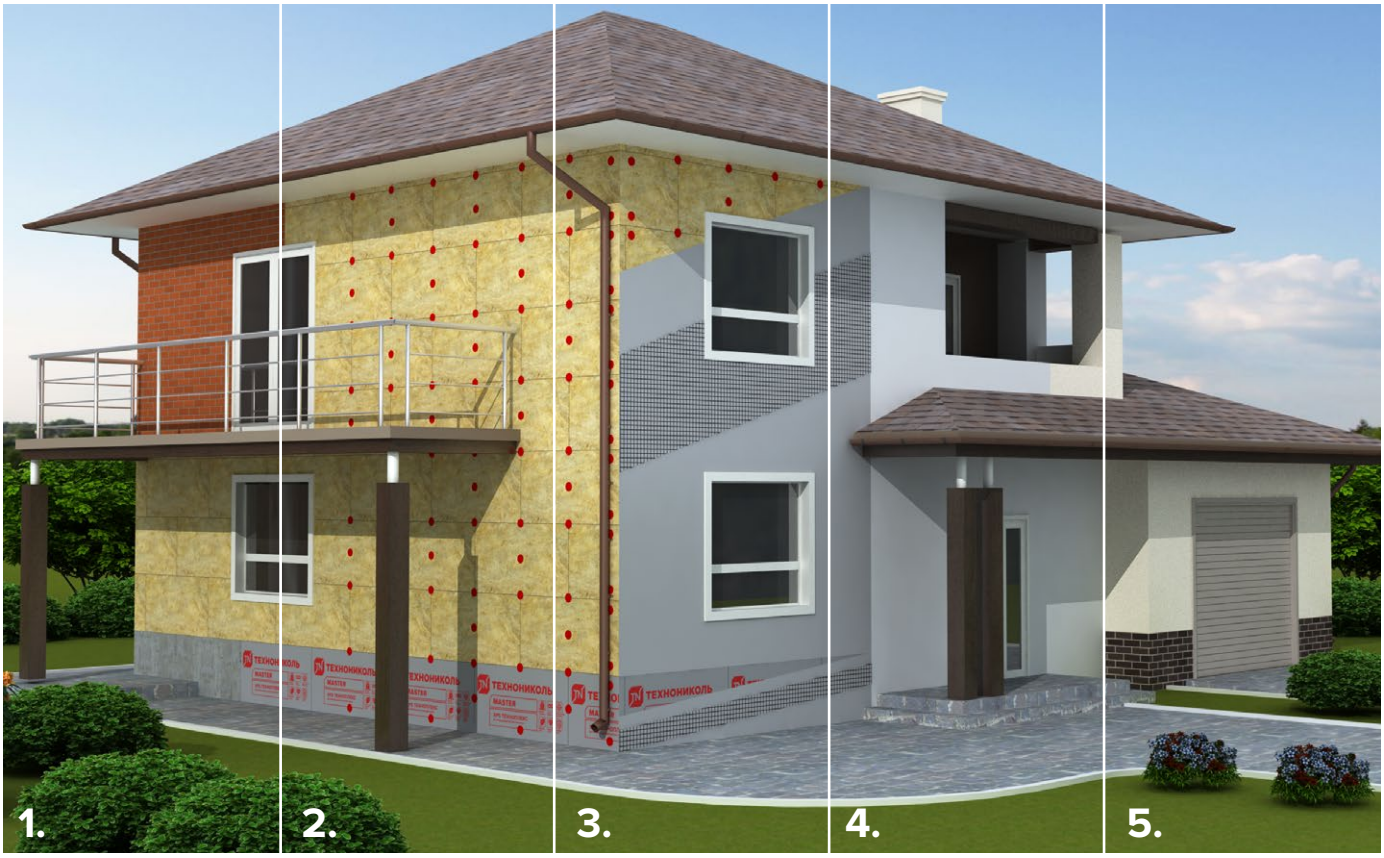


Каждая разработка компании ТехноНИКОЛЬ направлена на максимальный комфорт и долговременный положительный результат в работе с материалами и системными решениями компании – от отдельных компонентов до нормативной базы и обучения.

ТН ФАСАД Профи и ТН ЦОКОЛЬ Профи – настоящие системные решения, позволяющие добиться максимального результата в проектировании, монтаже и эксплуатации энергоэффективных фасадов с тонким штукатурным слоем и устройстве цоколя, чтобы долгие годы радовать владельцев и инвесторов своей надежностью и красотой.

Этапы выполнения работ по нанесению слоев СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ

на примере малоэтажного коттеджа

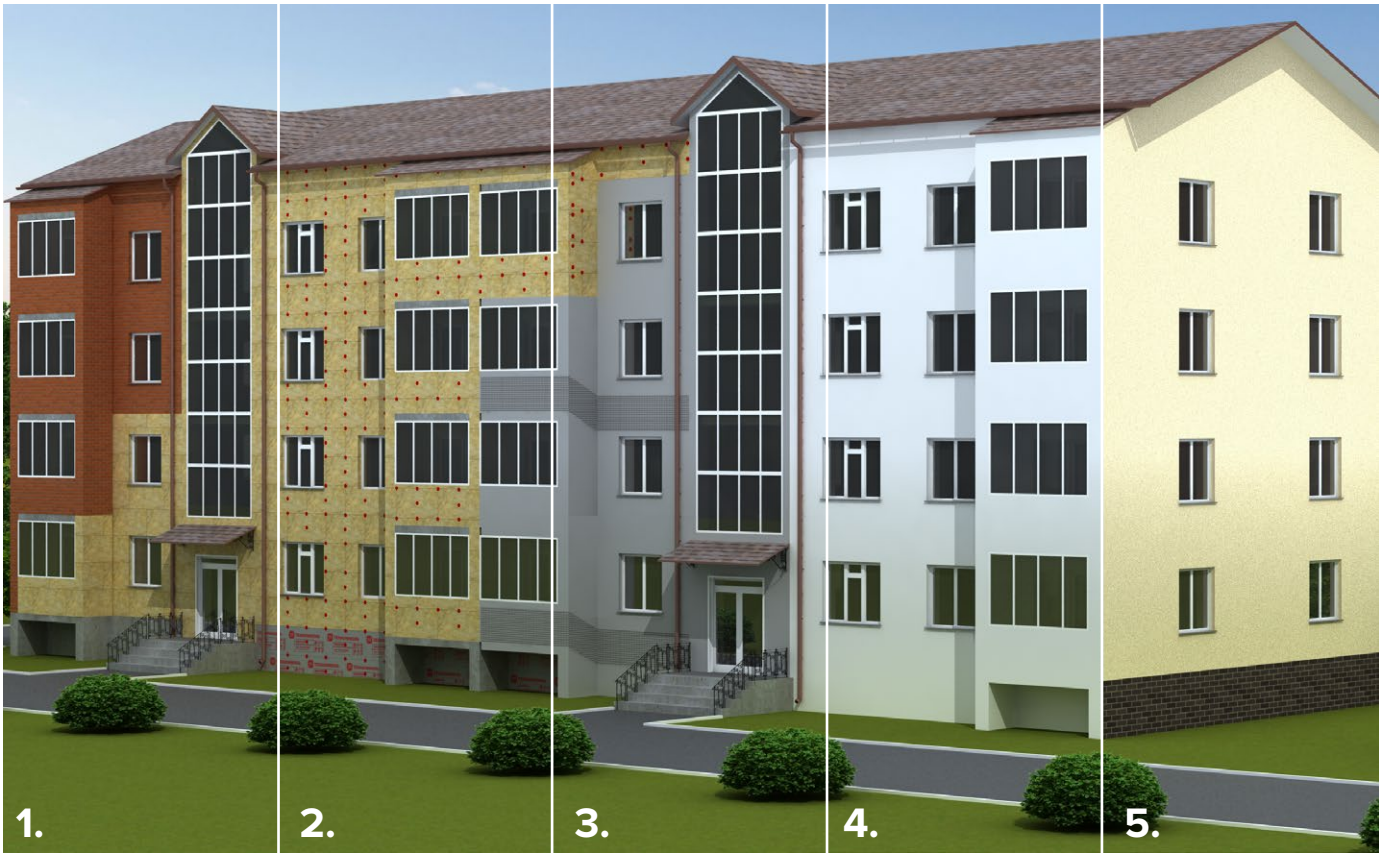


Приклеивание плит теплоизоляционного слоя к основанию	Крепление плит теплоизоляционного слоя	Создание базового штукатурного слоя	Подготовка поверхности под декоративный слой	Устройство внешнего декоративного слоя
Для фасада:				
Приклеивание к основанию плит из каменной ваты ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ или ТЕХНОФАС Л (для криволинейных поверхностей) с помощью штукатурно-клеевой смеси ТЕХНОНИКОЛЬ 210	Фиксация плит из каменной ваты тарельчатыми дюбелями к основанию	Создание базового штукатурного слоя с помощью клеевой смеси ТЕХНОНИКОЛЬ 110, армированного щелчестойкой стеклосеткой ТЕХНОНИКОЛЬ 2000	Нанесение грунтовки фасадной универсалЬной ТЕХНОНИКОЛЬ 010 для подготовки поверхности под нанесение декоративного слоя	Нанесение финишного слоя декоративной минеральной штукатуркой с текстурой ТЕХНОНИКОЛЬ 301 или 302, покраска краской силиконовой фасадной ТЕХНОНИКОЛЬ 901
Для цоколя:				
Приклеивание к основанию плит из экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS с помощью штукатурно-клеевой смеси ТЕХНОНИКОЛЬ 220	Фиксация плит из экструзионного пенополистирола тарельчатыми дюбелями к основанию	Создание базового штукатурного слоя с помощью клеевой смеси ТЕХНОНИКОЛЬ 220, армированного щелчестойкой стеклосеткой ТехноНИКОЛЬ 2600	Нанесение грунтовки фасадной универсалЬной ТЕХНОНИКОЛЬ 010 для подготовки поверхности под нанесение декоративного слоя	Нанесение финишного слоя декоративной минеральной штукатуркой с текстурой ТЕХНОНИКОЛЬ 301 или 302, покраска краской силиконовой фасадной ТЕХНОНИКОЛЬ 901

Система ТН-ФАСАД Профи с теплоизоляционными плитами из каменной ваты допускается к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности. Ограничения по высоте применения материалов: ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС ОПТИМА – без ограничения по высоте; ТЕХНОФАС ДЕКОР – до 20 м; ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ – до 10 м.

Система ТН- ЦОКОЛЬ Профи с теплоизоляционными плитами из экструзионного пенополистирола предназначена для получения ударопрочного основания под декоративную штукатурку. Армирование базового слоя выполняют фасадной щелочестойкой стеклосеткой ТЕХНОНИКОЛЬ 2600. Система ТН-ЦОКОЛЬ МАСТЕР допускается к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности высотой до 75 м.

на примере многоквартирного дома



1. Приклеивание плит теплоизоляционного слоя к основанию	2. Крепление плит теплоизоляционного слоя	3. Создание базового штукатурного слоя	4. Декоративный слой	5. Фасадные краски
Для фасада:				
Изоляционный слой: Каменная вата ТЕХНОНИКОЛЬ ТЕХНОФАС приклеивается при помощи Клеевой смеси для плит из минеральной ваты 110	Фиксация плит из каменной ваты тарельчатыми дюбелями к основанию	Сетка фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 2000 приклеивается Штукатурно-клеевой смесью ТЕХНОНИКОЛЬ 210. Поверхность грунтуется Грунтовкой универсальной 010	Декоративная минеральная штукатурка «короед» 301, Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» 302	Краска силиконовая фасадная 901
Для цоколя:				
Изоляционный слой: Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS приклеивается Штукатурно-клеевой смесью для плит из экструзионного пенополистирола 220	Фиксация плит из экструзионного пенополистирола тарельчатыми дюбелями к основанию	Сетка фасадная ТехноНИКОЛЬ 2600 приклеивается Штукатурно-клеевой смесью ТЕХНОНИКОЛЬ 220. Поверхность грунтуется Грунтовкой универсальной 010	Декоративная минеральная штукатурка «короед» 301, Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» 302	Краска силиконовая фасадная 901





Системы штукатурного фасада СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ

Система штукатурного фасада с теплоизоляционным слоем из каменной ваты ТН-ФАСАД Профи / Система штукатурного фасада с теплоизоляцией из пенополистирола по каменному основанию ТН-ЦОКОЛЬ Профи

Система ТН-ФАСАД Профи

Система штукатурного фасада с теплоизоляционным слоем из каменной ваты

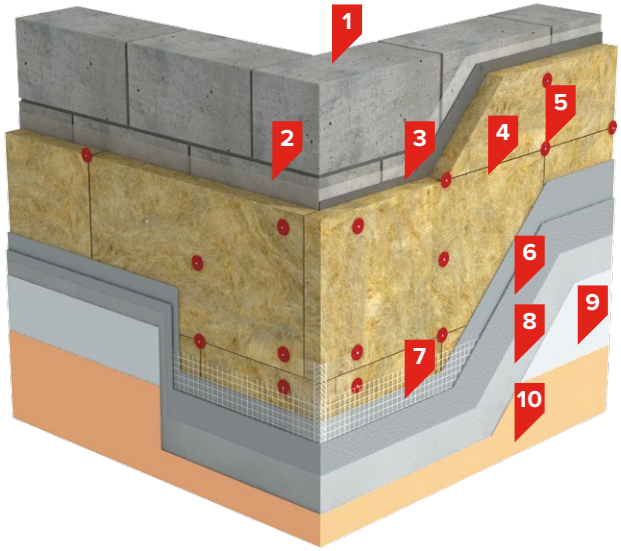
Система ТН-ФАСАД Профи предназначена для теплоизоляции фасадов зданий различного назначения.

Благодаря высокой прочности на отрыв слоев теплоизоляционного материала ТЕХНОФАС, штукатурно-клеевая смесь ТЕХНОНИКОЛЬ 210 наносится непосредственно на поверхность плит из каменной ваты.

Негорючие плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС позволяют применять данную систему на фасадах зданий любого назначения, в том числе на фасадах детских садов, школ, больниц и прочих объектов с повышенными требованиями пожарной безопасности.

Плиты из каменной ваты крепятся к основанию при помощи клеевой смеси ТЕХНОНИКОЛЬ 110 и дополнительно фиксируются тарельчатыми фасадными дюбелями.

Для создания прочного основания под декоративную штукатурку и снижения рисков образования трещин в процессе эксплуатации, армирование базового слоя выполняют фасадной щелочестойкой стеклосеткой ТЕХНОНИКОЛЬ 2000.



Область применения

Система ТН-ФАСАД Профи допускается к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности.

Ограничения по высоте применения материалов:

— С материалом ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС ОПТИМА – без ограничения по высоте.
— С материалом ТЕХНОФАС ДЕКОР – до 20 метров.
— С материалом ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ – до 10 метров.

Состав системы:

№	Наименование слоя	Размер, упаковка	Расход на м²
1	Наружная стена	—	—
2	Грунтовка фасадная универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010	15 кг	0,2-0,3 кг
3	Клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 110	25 кг	5-6 кг
4	ТЕХНОФАС ТУ 5762-010-74182181-2012	Пачка (2-4 плит). Плиты размером: 1200×600× 40-150 мм с шагом 10 мм	1,02 м²
5	Тарельчатый фасадный дюбель Termoclip Стена 1MT	—	5-9 шт
6	Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 210	25 кг	5-6 кг
7	Сетка фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 2000	—	1,1 м³
8	Грунтовка фасадная универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010	15 кг	0,2-0,3 кг
9	Декоративная минеральная штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 301 «короед», фракция 2,0	15 кг	2,6 кг
10	Краска фасадная силиконовая ТЕХНОНИКОЛЬ 901	15 л	0,15-0,25 л
11	Профиль пластиковый угловой		

* альтернативные материалы: ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС Л (ТУ 5762-010-74182181-2012), ТЕХНОФАС ОПТИМА, ТЕХНОФАС ДЕКОР (ТУ 5762-017-74182181-2015);
** альтернативные материалы: Termoclip Стена 1MS, Termoclip ISOL MS (ТУ 2291-015-14174198-2009); EJOT H4/H5
*** альтернативные материалы: Декоративная минеральная штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 302 «камешковая»; Декоративная силиконовая штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 401 «короед»; Декоративная силиконовая штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 402 «камешковая»; расход материала зависит от размера зерна;
**** при использовании в качестве декоративного слоя силиконовых штукатурок ТЕХНОНИКОЛЬ 401 «короед» и ТЕХНОНИКОЛЬ 402 «камешковая» дополнительная окраска не требуется.

Система ТН-ЦОКОЛЬ Профи

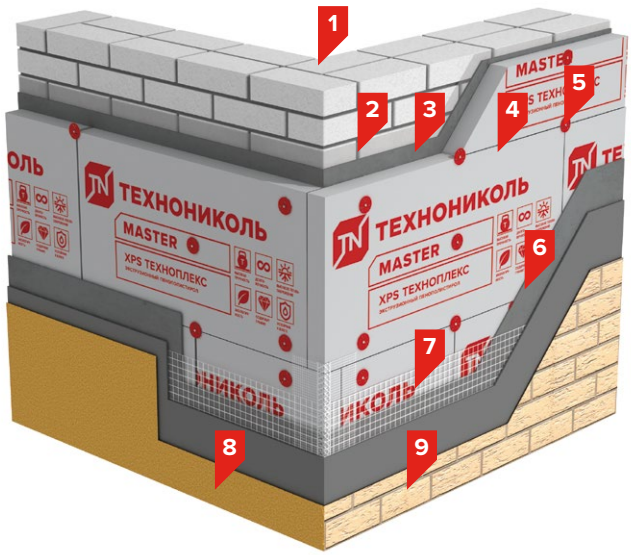
Система штукатурного фасада с теплоизоляцией из экструзионного пенополистирола по каменному основанию

В системе ТН-ЦОКОЛЬ Профи в качестве теплоизоляции применяется экструзионный полистирол ТЕХНОНИКОЛЬ XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON, который обладает низким водопоглощением и низкой теплопроводностью, при этом в ходе проектирования стоит уделить внимание пожарной безопасности фасада и вентиляции внутренних помещений. В роли противопожарных рассечек фасада используются негорючие минераловатные плиты ТЕХНОФАС.

Основанием системы могут быть несущие, самонесущие и навесные стены из монолитного железобетона каменных и армокаменных кладок (плотностью не ниже 600 кг/м.куб.)

Базовый штукатурный слой играет защитную роль по отношению к внешним механическим и погодным воздействиям. Армирование данного слоя сеткой увеличивает ударную стойкость, снижает опасность возникновения трещин.

Структура (рисунок) финишного покрытия определяется размером и формой зернистого наполнителя декоративной штукатурки, используемым инструментом, а также методами нанесения. Безремонтный срок службу системы более 25 лет.



Область применения

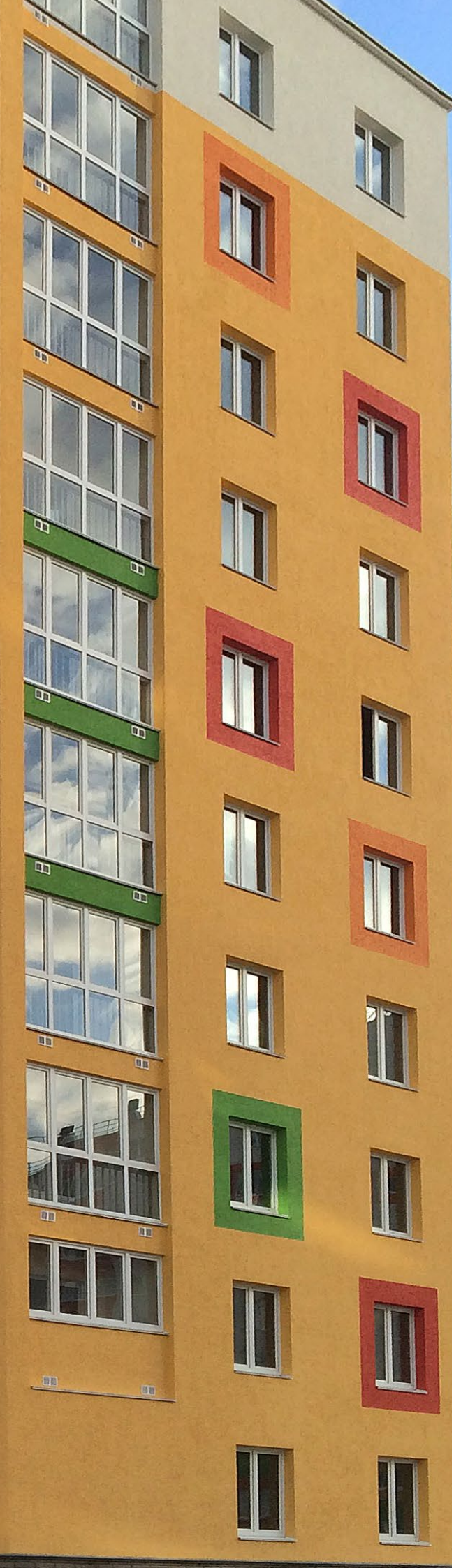
Система ТН-ЦОКОЛЬ Профи разрешена к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности высотой до 75 м.

Состав системы:

№	Наименование слоя	Размер, упаковка	Расход на м²
1	Наружная стена	—	—
2	Грунтовка фасадная универсальная ТехноНИКОЛЬ 010	15 кг	0,2-0,3 л
3	Штукатурно-клеевая смесь для плит из XPS ТехноНИКОЛЬ 220	25 кг	5-6 кг
4	Экструзионный полистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS СТО 72746455-3.3.1-2012	Пачка (2-5 плит). Плиты размером: 1180×580×20-120 мм с шагом 10мм	1,02 м³
5	Тарельчатый фасадный дюбель Termoclip Стена 1МТ*	—	4,2 шт
6	Штукатурно-клевая смесь для плит из XPS ТехноНИКОЛЬ 220	25 кг	5-6 кг
7**	Сетка фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 2000	—	1,4 м²
8	Декоративная минеральная штукатурка ТехноНИКОЛЬ «камешковая» 302	15 кг	2,1 кг
9	Краска фасадная силиконовая ТЕХНОНИКОЛЬ 901	15 л	0,15-0,25 л
10	Профиль пластиковый угловой	—	—

* Альтернативный материал Тарельчатый фасадный анкер EJOT H4/H5
** Альтернативный материал Стеклотканевая сетка ТехноНИКОЛЬ 2600





Компоненты систем штукатурного фасада

Грунтовка универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010 / Клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 110 / Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 210 / Штукатурно-клеевая смесь для плит из экструдированного полистирола ТЕХНОНИКОЛЬ 220 / Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОФАС ОПТИМА / Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ / Ламели из каменной ваты ТЕХНОФАС Л / Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS / Декоративная минеральная штукатурка «короед» ТЕХНОНИКОЛЬ 301 / Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» ТЕХНОНИКОЛЬ 302 / Краска силиконовая фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 901

Грунтовка фасадная универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010

ТУ 2316-001-72746455-16



- Водостойкость
- Морозостойкость
- Паропроницаемость
- Увеличивает адгезию
- Облегчает нанесение следующих слоев

Физико-механические характеристики

Расход, не менее	0,2-0,3 кг/м^2 (в зависимости от впитывающей способности рабочей поверхности)
Время высыхания покрытия	около 4 часов
Возможность нанесения следующего покрытия	по прошествии 24 часов с момента нанесения грунтующего средства
Цвет	белый или колерованный
Состав	Водная дисперсия акрилового полимера, кварцевая крошка, пигменты, вспомогательные средства

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	15
Количество упаковок в паллете, шт	48

Назначение

Предназначена для ограничения и снижения впитывающей способности, а также укрепления и увеличения адгезии основания, к нанесению клеевых и штукатурно-клеевых составов.

Способ применения

Равномерно нанести на поверхность малярным методом с использованием валика или кисти и оставить до высыхания. Штукатурный слой наносить после высыхания загрунтованной поверхности, время высыхания составляет примерно 24 часа.

Клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 110

ГОСТ 54359-2011

Водостойкость

Морозостойкость

Паропроницаемость

Высокая адгезия



Физико-механические характеристики

Расход, кг/м², не менее		5-6
Насыпная плотность,	мм кг/м² г/см³	0,8 5,6 около 1,7
Фракция заполнителя, мм		до 0,8
Адгезия к бетонному основанию, МПа		≥ 0,3 (в сухом состоянии)
Адгезия к минеральной вате, МПа		≥ 0,015
Время пригодности к применению после затворения водой		около 2 часов
Состав		Портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	25
Количество упаковок в паллете, шт	42

Назначение

Предназначена для крепления минераловатных плит к наружным стенам зданий, утепляемых системой ТН-ФАСАД Профи на основаниях из обычных бетонов, бетонов с легким заполнителем и ячеистых бетонов, цементных и цементно-известковых штукатурок.
Для наружных работ.

Способ применения

Раствор нанести на поверхность плит. При приклеивании плит к ровным основаниям можно применять плоскостной метод нанесения клея. На плиту нужно нанести порцию раствора и распределить тонкий слой, прижимая к поверхности плиты. Далее нанести дополнительную порцию раствора и распределить ее зубчатым шпателем. На неровные поверхности накладывать раствор полосами шириной 3 - 4 см в виде призмы. На оставшуюся поверхности положить 3 - 6 порций диаметром 10 - 15 см и высотой, приближенной к объему раствора, необходимому для приклеивания плиты. После нанесения раствора плиту приложить к стене и прижать для получения ровной поверхности с соседними плитами.

Добровольная сертификация

54359

Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 210

ГОСТ 54359-2011

- Водостойкость
- Морозостойкость
- Паропроницаемость
- Гидрофобность
- Содержит армирующие волокна
- Высокая адгезия



Физико-механические характеристики

Расход, кг/м^2, не менее	5-6
Насыпная плотность, мм кг/м^2 г/см^3	0,8 5-6 1,47
Фракция заполнителя, мм	до 0,8
Адгезия к бетонному основанию, МПа	≥ 0,5 (через 28 суток)
Адгезия к ламелевым плитам, МПа	≥ 0,1
Адгезия к минеральной вате, МПа	≥ 0,015
Время пригодности к применению после затворения водой	около 2 часов
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м*час*Па)	0,048
Марка по морозостойкости	М75
Состав	Портландцемент, минеральные заполнители, синтетические волокна, модифицирующие добавки

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	25
Количество упаковок в паллете, шт	42

Назначение

Предназначена для приклеивания плит из минеральной ваты к основанию.

Способ применения

При приклеивании теплоизоляционных плит необходимо нанести порцию раствора и равномерно распределить зубчатым шпателем. На неровных основаниях клей нужно наносить ленточно-точечным способом. После нанесения состава, плиту приложить к стене и прижать до получения ровной поверхности с соседними плитами. Не осуществлять монтаж плит при атмосферных осадках, при сильном ветре и прямом воздействии солнечных лучей. К проведению дальнейших работ можно приступать не ранее, чем через 3 суток с момента приклеивания теплоизоляционных плит. При устройстве базового штукатурного слоя раствор необходимо наносить на поверхность плит равномерными полосами и протянуть раствор зубчатым шпателем. На подготовленный слой наложить полоску стеклосетки, затем утопить ее и ровно зашпатлевать до полного закрытия сетки.

Добровольная сертификация

54359

Штукатурно-клеевая смесь для плит из экструдированного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ 220

ГОСТ 54359-2011

- Водостойкость
- Морозостойкость
- Паропроницаемость
- Гидрофобность
- Высокая адгезия



Физико-механические характеристики

Расход, кг/м², не менее	5-6
Насыпная плотность, мм кг/м² г/см³	0,8 5,6 1,31
Фракция заполнителя, мм	до 0,8
Адгезия к бетонному основанию, МПа	1,5 (через 28 суток)
Адгезия к экструдированному полистиролу, МПа	≥ 0,2
Время пригодности к применению после затворения водой, мин.	около 30 минут (при 20 °С)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м*час*Па)	0,012
Состав	Портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	25
Количество упаковок в паллете, шт	42

Назначение

Предназначена для приклеивания плит из экструзионного пенополистирола к основанию.

Способ применения

При приклеивании теплоизоляционных плит необходимо нанести порцию раствора и равномерно распределить зубчатым шпателем. На неровных основаниях клей нужно наносить ленточно-точечным способом. После накладывания состава, плиту приложить к стене и прижать до получения ровной поверхности с соседними плитами. Не осуществлять монтаж плит при атмосферных осадках, при сильном ветре и прямом воздействии солнечных лучей. Устройство армированного базового штукатурного слоя: К проведению дальнейших работ можно приступать не ранее, чем через 3 суток с момента приклеивания теплоизоляционных плит. Раствор необходимо наносить на поверхность плит равномерными полосами, шириной равной ширине применяемой фасадной стеклосетки, и протянуть раствор зубчатым шпателем. На подготовленный слой наложить полоску стеклосетки, затем утопить ее и ровно зашпатлевать до полного закрытия сетки.

Добровольная сертификация

54359

Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС

ТУ 5762-010-74182181-2012



- Высокая прочность на отрыв слоев
- Паропроницаемость
- Щелочестойкость
- Без ограничения по высоте применения

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	15
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_A/\lambda_Б$), Вт/м·°С, не более	0,038/0,040/0,042
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	45
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,0
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Плотность, кг/м^3	145 (±14)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50	100	120
Количество плит в пачке, шт	6	3	2
Количество в пачке, м^2	4,320	2,160	1,140
Количество в пачке, м^3	0,216	0,216	0,173
Количество на поддоне, пачек, шт	32	32	40
Количество на поддоне, м^3	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	76,032	76,032	76,032

Геометрические размеры

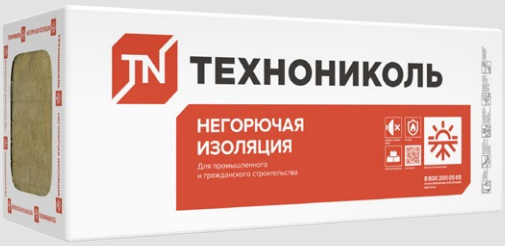
Длина: 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина: 50-200 мм (с шагом 10 мм)

Назначение

— Наружные стены с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки

Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ

ТУ 5762-010-74182181-2012



Высокая прочность на отрыв слоев

Паропроницаемость

Щелочестойкость

Без ограничения по высоте применения

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	15
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_А/\lambda_Б$), Вт/м·°С, не более	0,038/0,040/0,042
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	45
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,0
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Плотность, кг/м^3	131 (±6)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50	100	120
Количество плит в пачке, шт	6	3	2
Количество в пачке, м^2	4,320	2,160	1,140
Количество в пачке, м^3	0,216	0,216	0,173
Количество на поддоне, пачек, шт	32	32	40
Количество на поддоне, м^3	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	76,032	76,032	76,032

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина: 50-200 мм (с шагом 10 мм)

Назначение

— Наружные стены с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки

РОСИЗОЛ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ДЕКОР

ТУ 5762-017-74182181-2015



Оптимальное соотношение характеристик и стоимости

Подходит для санации зданий высотой до 20 м

Высокая паропроницаемость

Щелочестойкость

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	12
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_A/\lambda_Б$), Вт/м·°С, не более	0,038/0,039/0,041
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	25
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Плотность, кг/м^3	110 (±10)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50	100	150
Количество плит в пачке, шт	6	3	2
Количество в пачке, м^2	4,320	2,160	1,440
Количество в пачке, м^3	0,216	0,216	0,173
Количество на поддоне, пачек, шт	32	32	32
Количество на поддоне, м^3	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	76,032	76,032	76,032

Назначение

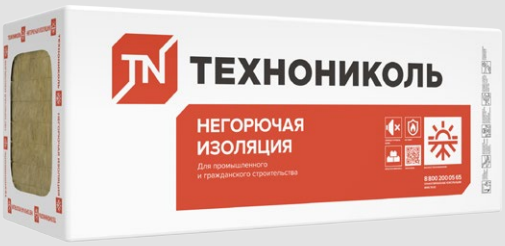
— Наружные стены с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки, высотой применения не более 20 метров
— Участки стен внутри застекленных лоджий и балконов
— Участки стен у лестничных маршей

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина: 50-200 мм (с шагом 10 мм)

Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ОПТИМА

ТУ 5762-017-74182181-2015



- Высокая прочность на отрыв слоев
- Высокая паропроницаемость
- Без ограничения по высоте применения
- Щелочестойкость

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	15
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_A/\lambda_Б$), Вт/м·°С, не более	0,038/0,040/0,041
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	40
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Плотность, кг/м^3	120 (±10)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50	100	150
Количество плит в пачке, шт	6	3	2
Количество в пачке, м^2	4,320	2,160	1,440
Количество в пачке, м^3	0,216	0,216	0,173
Количество на поддоне, пачек, шт	32	32	32
Количество на поддоне, м^3	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	76,032	76,032	76,032

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина: 50-200 мм (с шагом 10 мм)

Назначение

— Наружные стены с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки

РОСИЗОЛ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ

ТУ 5762-017-74182181-2015



- Поддержание комфортного микроклимата в помещении
- Сокращение затрат на отопление
- Беспрепятственный выход влаги из конструкции
- Подходит для зданий высотой до 10 м

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	10
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_A/\lambda_B$), Вт/м·°С, не более	0,038/0,039/0,041
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	20
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,5
Содержание органических веществ, %, не более	4,5
Плотность, кг/м^3	105 (±10)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50	100	150
Количество плит в пачке, шт	6	3	2
Количество в пачке, м^2	4,320	2,160	1,440
Количество в пачке, м^3	0,216	0,216	0,173
Количество на поддоне, пачек, шт	32	32	32
Количество на поддоне, м^3	6,912	6,912	6,912
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	76,032	76,032	76,032

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
Ширина: 600 мм
Толщина: 50, 100, 150, 200 мм

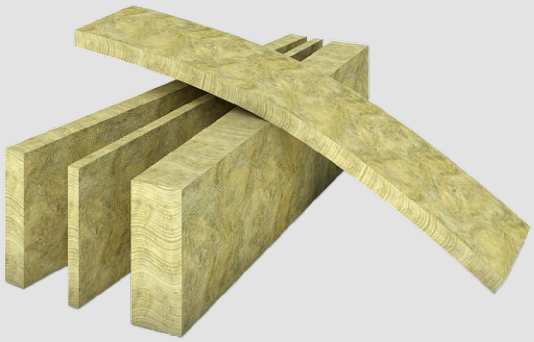
Назначение

— Наружные стены с защитно-декоративным слоем из тонкослойной штукатурки в малоэтажном строительстве, высотой применения не более 10 м

РОСИЗОЛ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Ламели из каменной ваты ТЕХНОФАС Л

ТУ 5762-010-74182181-2012



Высокая прочность на отрыв слоев

Высокая паропроницаемость

Легкость монтажа на криволинейных поверхностях

Гибкость

Физико-механические характеристики

Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	80
Теплопроводность ($\lambda_{25}/\lambda_A/\lambda_Б$), Вт/м·°С, не более	0,041/0,042/0,044
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа, не менее	50
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па), не менее	0,3
Влажность по массе, %, не более	0,5
Водопоглощение по объему, %, не более	1,0
Содержание органических веществ, %, не более	4,0
Плотность, кг/м^3	90 (±10)
Горючесть, степень	НГ

Логистические параметры

Длина, мм	1200	1200	1200
Ширина, мм	200	200	200
Толщина, мм	50	100	150
Количество плит на поддоне, шт	264	132	84
Количество на поддоне, м^2	63,36	31,68	20,16
Количество на поддоне, м^3	3,168	3,168	3,024
Норма загрузки в т.с., объем, м^3	69,696	69,696	66,528

Назначение

— Декоративные элементы в системе штукатурного фасада

Геометрические размеры

Длина: 1200 мм
Ширина: 200 мм
Толщина: 40-240 мм (с шагом 10 мм)

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS

СТО 72746455-3.3.1-2012



Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя при утеплении цоколя, в фасадных теплоизоляционных композиционных системах ТН-ЦОКОЛЬ Профи, в зданиях различного назначения

Физико-механические характеристики

Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	ГОСТ 17177	250
Теплопроводность при (25±5) °С, Вт/(м*К), не более	ГОСТ 7076-99	0,029
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б», Вт/(м*К), не более	СП 23-101-2004 ГОСТ 7076-99	0,034
Группа горючести	ГОСТ 30244	Г3
Водопоглощение, не более, %	ГОСТ 15588	0,2
Модуль упругости, МПа	СОЮЗДОРНИИ	17
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м.ч.Па)	ГОСТ 25898-83	0,011
Удельная теплоемкость, кДж/(кг.°С)	СП 23-101-2004	1,45
Предел прочности при изгибе, не менее, МПа	ГОСТ 17177	0,25
Плотность, кг/м3, не менее	ГОСТ 17177	26-32
Температура эксплуатации,°С		От -70 до +75

Логистические параметры

Толщина	50
Длина	1180
Ширина	580

Описание

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS — теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола со специальной фрезерованной поверхностью

Сведения об упаковке

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.

Хранение

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки или бруски.
Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Меры предосторожности

Беречь от огня. Химически неустойчив к бензину, органическим растворителям, а так же битумному клею с высоким содержанием органического растворителя.

Декоративная минеральная штукатурка «короед» ТЕХНОНИКОЛЬ 301

ГОСТ 54358-2011

- Водостойкость
- Морозостойкость
- Фактура «короед»
- Высокая адгезия
- Паропроницаемость
- Устойчивость к УФ-лучам



Физико-механические характеристики

Расход, кг/м^2, не менее	фракция 2 мм – 2,6 фракция 2,5 мм – 3,5 фракция 3 мм – 4,3
Насыпная плотность, г/см^3	1,5
Фракция заполнителя, мм	2,0; 2,5; 3,0
Адгезия к бетонному основанию, МПа	≥ 0,4 (через 28 суток)
Время пригодности к применению после затворения водой	около 2 часов (при температуре 20 °С)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м*час*Па)	0,06
Состав	Белый портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	25
Количество упаковок в паллете, шт	42

Назначение

Предназначена для ручного выполнения декоративных фактурных штукатурок по армирующему слою в системе теплоизоляции стен зданий ТН-ФАСАД Профи.

Способ применения

Приготовленную штукатурную смесь наносить с помощью терки из нержавеющей стали слоем на толщину зерна. После стягивания излишка раствора, в зависимости от желаемой фактуры, поверхность штукатурки затереть вертикальными, горизонтальными или круговыми движениями, используя при этом пластиковую терку. Приступать к выполнению фактуры надо не позже чем через 15 минут после нанесения раствора (в зависимости от температуры и влажности воздуха). При выполнении фактуры нельзя смачивать штукатурку водой. Штукатурные работы на одной отдельной поверхности следует выполнять непрерывным способом, чтобы избежать различий в структуре и цвете штукатурки. Поэтому не следует прерывать выполнение штукатурки более чем на 10 минут – каждую новую порцию массы следует соединять со свежей, уже нанесенной на поверхность, массой.

Текстура



Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» ТЕХНОНИКОЛЬ 302

ГОСТ 54358-2011

- Водостойкость
- Морозостойкость
- Фактура «камешковая»
- Высокая адгезия
- Паропроницаемость
- Устойчивость к УФ-лучам



Физико-механические характеристики

Расход, кг/м², не менее	фракция 1,5 мм – 2,0 фракция 2,0 мм – 2,6
Насыпная плотность, г/см³	1,5
Фракция заполнителя, мм	1,5; 2,0
Адгезия к бетонному основанию, МПа	≥ 0,4 (через 28 суток)
Время пригодности к применению после затворения водой	около 2 часов (при температуре 20 °С)
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м*час*Па)	0,06
Состав	Белый портландцемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки

Логистические параметры

Масса единицы продукции, кг	25
Количество упаковок в паллете, шт	42

Назначение

Предназначена для ручного выполнения декоративных фактурных штукатурок по теплоизоляции.

Способ применения

Приготовленную штукатурную смесь наносить с помощью терки из нержавеющей стали слоем на толщину зерна. После стягивания излишка раствора, в зависимости от желаемой фактуры, поверхность штукатурки затереть вертикальными, горизонтальными или круговыми движениями, используя при этом пластиковую терку. Приступать к выполнению фактуры надо не позже чем через 15 минут после нанесения раствора (в зависимости от температуры и влажности воздуха). При выполнении фактуры нельзя смачивать штукатурку водой. Штукатурные работы на одной отдельной поверхности следует выполнять непрерывным способом, чтобы избежать различий в структуре и цвете штукатурки. Поэтому не следует прерывать выполнение штукатурки более чем на 10 минут – каждую новую порцию массы следует соединять со свежей, уже нанесенной на поверхность, массой.

Текстура



Краска силиконовая фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 901

ТУ 2316-002-72746455-16



- Паропроницаемость
- Эластичность
- Гидрофобность
- Экологичность
- Нетоксичность
- Безопасность в применении

Физико-механические характеристики

Расход, кг/м^2, не менее	0,15-0,25
Объемная плотность, г/см^3	около 1,5
Смываемость пленки, мкм	27 (3 класс покрытия)
Время высыхания покрытия	около 12 часов
Состав	Силиконовая эмульсия, водная дисперсия акрилового полимера, минеральные наполнители, пигменты

Логистические параметры

Масса единицы продукции, л	10
Количество упаковок в паллете, шт	48

Назначение

Предназначена для окраски фасадов зданий. Особенно рекомендуется для окраски фасадов, подверженных неблагоприятному воздействию факторов загрязнения окружающей среды, таких, как смог, кислотные дожди и т. п. Подходит для применения как по традиционным минеральным штукатуркам, так и по старым и новым тонкослойным минеральным, акриловым, силикатным и силиконовым штукатуркам, бетону, прочным покрытиям из минеральных и водно-дисперсионных красок.

Способ применения

Основание для нанесения должно быть прочным, сухим, очищенным от биологических и масляных загрязнений, обработанным грунтовкой ТЕХНОНИКОЛЬ 010. Наносить на поверхность равномерно с помощью кисти или валика. Время высыхания ≈ 12 часов. Температура воздуха и основания не должна быть ниже +5 °С. Краска на базе дисперсии силиконовой смолы. Группа горючести: Г1 (слабогорючие). При работе использовать перчатки и защитную одежду. При попадании на кожу обильно промыть чистой водой.
Не рекомендуется наносить на пластики, лаковые покрытия, известковые краски, эластичные дисперсионные краски и поверхности, покрытые маслом.

Подбор материалов для систем СФТК ТЕХНОНИКОЛЬ

Системы штукатурного фасада ТЕХНОНИКОЛЬ могут быть выполнены с применением различных материалов. Эти таблицы помогут Вам сделать правильный выбор

Компоненты		Система ТН-ФАСАД Профи с теплоизоляционными плитами из каменной ваты	Система ТН-ЦОКОЛЬ Профи с теплоизоляционными плитами из экструзионного пенополистирола
Применение		Система ТН-ФАСАД Профи допускается к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности.	Для получения ударопрочного основания под декоративную штукатурку, армирование базового слоя выполняют фасадной щелочестойкой стеклосеткой ТЕХНОНИКОЛЬ 2600. Система ТН-ЦОКОЛЬ Профи допускается к применению на зданиях всех степеней огнестойкости и всех классов конструктивной и функциональной пожарной опасности высотой до 75 м.
Крепление к основанию	Теплоизоляционной слой	Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС ОПТИМА – без ограничения по высоте. Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС ДЕКОР – до 20 метров. Плиты из каменной ваты ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ – до 10 метров. ТЕХНОФАС Л-???	Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS
	Клеевая смесь	Клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 110	Штукатурно-клеевая смесь для плит из экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ 220
Базовый слой	Фасадная стеклосетка	Сетка фасадная ТехноНИКОЛЬ 2000	Сетка фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 2600
	Клеевая смесь	Штукатурно-клеевая смесь ТЕХНОНИКОЛЬ 210	Штукатурно-клеевая смесь для плит из экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ 220
	Грунтовка фасадная	Грунтовка универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010	Грунтовка универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010
Декаративный слой	Декоративная штукатурка	Декоративная минеральная штукатурка «короед» ТЕХНОНИКОЛЬ 301	Декоративная минеральная штукатурка «короед» ТЕХНОНИКОЛЬ 301
		Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» ТЕХНОНИКОЛЬ 302	Декоративная минеральная штукатурка «камешковая» ТЕХНОНИКОЛЬ 302
Фасадные краски	Краска силиконовая фасадная	Краска силиконовая фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 901	Краска силиконовая фасадная ТЕХНОНИКОЛЬ 901

Таблица расхода материалов

Наименование слоя	Ед. изм	Расход на 1 кв. м
Грунтовка фасадная универсальная ТЕХНОНИКОЛЬ 010	л	0,25
Штукатурно-клеевая смесь для плит из экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ 220	кг	5,5
Штукатурно-клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 210	кг	5,5
Клеевая смесь для плит из минеральной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ 110	кг	5,5
Декоративная минеральная штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 301 «короед»	кг	Фракция 2 мм — 2,6 Фракция 2,5 мм — 3,5 Фракция 3 мм — 4,3
Декоративная минеральная штукатурка ТЕХНОНИКОЛЬ 302 «камешковая» 2 мм	кг	Фракция 1,5 мм — 2,0 Фракция 2 мм — 2,6
Краска фасадная силиконовая ТЕХНОНИКОЛЬ 901	л	0,2

Маркировка продукции



Расход воды, который потребуется для разведения сухой смеси и получения готового к нанесению продукта.



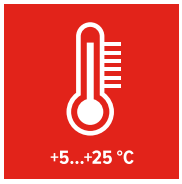
Срок хранения - период, в течение которого при соблюдении условий хранения продукция сохраняет все свои свойства, указанные в нормативных документах.



Перед непосредственным использованием материала необходимо его тщательно перемешать.



При работе с материалом рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты: очки, респиратор, перчатки.



Рабочий интервал температур показывает температурный диапазон, в течение которого рекомендовано использование материал.



Материал полностью готов к использованию, его нельзя разбавлять или смешивать с другими жидкостями.



Для нанесения материала потребуется валик или кисть.



Для нанесения материала потребуется использование терки и шпателя.





Сервис

Служба качества / Вебинары /
Сайт teplo.tn.ru

Служба качества

Современные условия рынка требуют от производителя не только создания и выпуска качественных материалов, но и оказания качественного сервиса своим клиентам на всех этапах строительного процесса — от проектирования до монтажа

- Поддержка на объекте
- Оценка технического состояния фасадной конструкции
- Оценка поведения материалов в процессе эксплуатации
- Участие специалистов ТехноНИКОЛЬ в монтаже теплоизоляции из каменной ваты на всех этапах строительно-монтажных работ
- Обучение правильной работе с материалом
- Прием выполненных работ
- Рекомендации по ремонту и обслуживанию теплоизоляционной системы

Корпорация ТехноНИКОЛЬ — крупнейший отечественный производитель гидроизоляционных, кровельных и теплоизоляционных материалов.

Одним из преимуществ компании является широкий ассортимент выпускаемой продукции, позволяющий полностью скомплектовать систему изоляции. Мы стремимся к тому, чтобы строительная отрасль использовала самые инновационные, технологичные, надежные и, вместе с тем, рациональные решения на всех этапах строительства. При этом важно применять их правильно, с минимальными рисками от некачественного монтажа. Поэтому современные условия требуют от производителя материалов оказывать клиентам качественный сервис на всех этапах строительного процесса.

Корпорация ТехноНИКОЛЬ представляет на строительном рынке уникальный сервис для подрядных организаций и заказчиков — Службу Качества по фасадам.



Служба Качества — это команда высококвалифицированных инженеров, обеспечивающих техническое сопровождение на всех этапах выполнения фасадных работ — от начала производства работ до сдачи готового фасада.

Инженеры Службы Качества выезжают на объекты во время строительства, проводя консультации и мастерклассы для обеспечения высокого качества монтажа фасада.

Служба Качества — это помощь подрядчику, заказчику, техническому надзору в обеспечении долговечности фасада, создании условий эффективного монтажа и эксплуатации.

В период межсезонья инженеры Службы Качества проводят обследования и тепловизионную съемку уже построенных объектов, находящихся в эксплуатации, с выдачей заключения о состоянии здания и рекомендаций.

Услуги службы качества

Специалисты службы качества оказывают поддержку, проводят консультации, осуществляют техническое сопровождение на всех стадиях монтажа системы теплоизоляции как строящегося, так и готового объекта







Сервисы по строящимся объектам для Заказчика, Подрядчика

Результаты сопровождения монтажа и осмотр объекта включают в себя контроль работ, а также правила производства работ на всех этапах проведения:

1. Подготовительные работы.
2. Монтаж системы теплоизоляции.
3. Устройство защитного слоя.
4. Устройство декоративного слоя.
5. Инструмент применяемый при монтаже СФТК.
6. Специальные элементы.
7. Хранение материала.

Сервисы по готовым объектам для Заказчика, Управляющей организации, Подрядчика

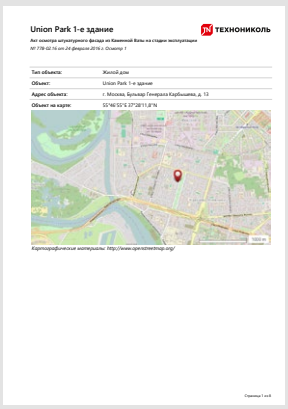
Результаты сопровождения объекта на стадии эксплуатации включают в себя следующие разделы:

1. Параметры эксплуатации готового фасада:

— температурный диапазон эксплуатации;
— зона влажности;
— химическая агрессивность окружающей среды;
— ветровые нагрузки;
— механическая защита от осадков;
— осмотр мест антивандальной защиты;
— режим эксплуатации помещения.

2. Обеспечение прогнозируемой долговечности:

— проведение планового осмотра;
— наличие выцветания;
— наличие высолов;
— наличие повреждения стен от механического воздействия;
— наличие сколов, трещин и расслоений;
— наличие протечек дождевой воды;
— наличие неровностей;
— зона примыкания коммуникаций;
— нарушение тепло-влажностного режима эксплуатации здания.


Union Park 1-е здание

ТЕХНОНИКОЛЬ

Акт осмотра штукатурного фасада из Каменной Ваты на стадии эксплуатации

№ 778-02-16 от« 24 февраля 2016 г. Осмотр 1

Тип объекта:	Жилой дом
Объект:	Union Park 1-е здание
Адрес объекта:	г. Москва, Бульвар Генерала Карбышева, д. 13
Объект на карте:	55°46'55"E 37°28'11.8"N

Картографические материалы: http://www.openstreetmap.org/


Основной фасад здания

Особенности конструкции, важные замечания:

Лицевая сторона фасада частично выполнена из кирпичной кладки

Осмотр объекта

Параметры эксплуатации готового фасада

1. Температурный диапазон эксплуатации — Соответствует

Температурный диапазон эксплуатации здания соответствует норме.

2. Зона влажности — Соответствует

Зона влажности нормальная (зона В)

3. Химическая агрессивность — Соответствует

Нарушений слоёв не зафиксировано.


небрежно выполнены русты декоративного слоя. Данный дефект имеет в себе только эстетическую составляющую, хоть и встречается многократно

16. Зоны примыкания коммуникаций — Соответствует

Отсутствуют.

17. Нарушение тепло-влажностного режима эксплуатации здания — Соответствует

Нарушения режимов эксплуатации не выявлено.

Заключение

Основные выводы:

1. Были выявлены внешние дефекты в виде небрежного выполнения рустов декоративного слоя. Данный дефект встречается многократно.
2. При использовании тепловизионной съемки было выявлено наличие "мостиков холода" по контуру плит перекрытий на всем фасаде.

Основные замечания

Мостики холода

Ярко выражены и местоа плит перекрытия

В результате проведения обследований, консультаций формируется акт осмотра штукатурного фасада с применением каменной ваты ТЕХНОНИКОЛЬ на стадии эксплуатации.

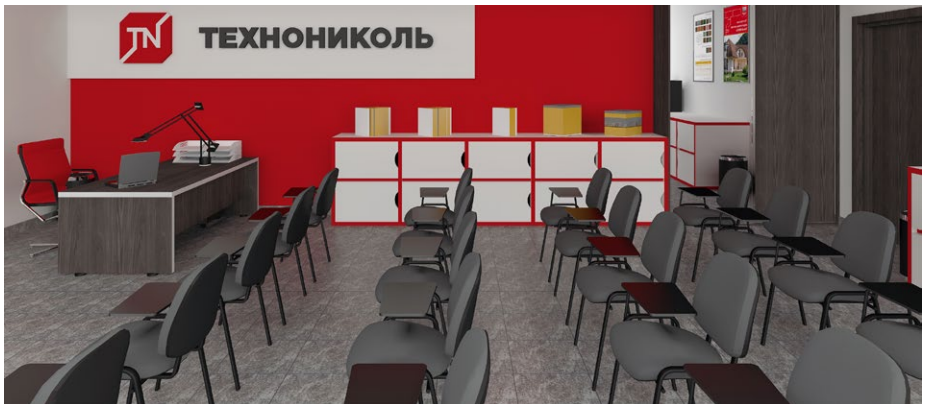
Вебинары

Одним из наиболее эффективных инструментов для обучения, реализуемых в Компании ТехноНИКОЛЬ, являются онлайн-семинары – вебинары, проводимые федеральными техническими специалистам компании совместно с Учебными центрами Строительной Академии ТехноНИКОЛЬ.

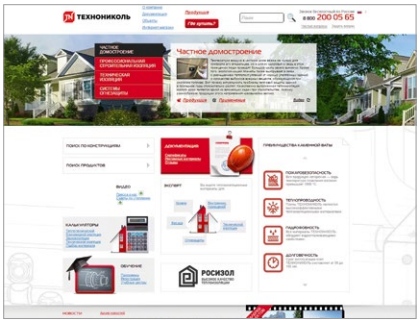


Такой вид обучения удобен тем, что местонахождение обучающегося не имеет значения: вы сможете получить нужную вам информацию в любом месте, где есть Интернет. Это значительно экономит время и командировочные расходы в процессе обучения.
Наши высококвалифицированные специалисты помогут найти ответы на все интересующие вас вопросы и повыситm ваш уровень профессиональной компетенции.





Быстрый доступ к информации



Сайт направления «минеральная изоляция» www.teplo.tn.ru поможет
Частному застройщику:
— быстро сориентироваться в ассортименте марок утеплителя;
— выбрать оптимальное решение для утепления;
— получить информацию о физико-механических свойствах материала;
— произвести необходимые расчеты, которые позволят подобрать оптимальную толщину материала;
— научиться правильно монтировать утеплитель с помощью видеороликов и инструкций по монтажу;
— найти ближайшие офисы продаж.

Профессиональному строителю:
— найти необходимую техническую документацию, сертификаты на продукцию;
— записаться на обучение в учебный центр компании.

Проектировщику:
— воспользоваться альбомом технических решений;
— ознакомиться с нормативной документацией;
— произвести необходимые расчеты, которые позволят подобрать оптимальную толщину материала.

Региональные представители

Регион Москва

Семаев Александр

тел.: +7 (916) 278-82-23
e-mail: semaev@tn.ru

Регион Центр

Кравченко Артем

тел.: +7 (919) 232-87-67
e-mail: a.kravchenko@tn.ru

Регион Поволжье

Таборская Юлия

тел.: +7 (917) 901-60-06
e-mail: taborskaya@tn.ru

Регион Юг

Власов Роман

тел.: +7 (918) 550-73-74
e-mail: vlasov@tn.ru

Для заметок

www.teplo.tn.ru