ТЕХНОНИКОЛЬ

SPECIAL



Материалы и решения для строительства, реконструкции и ремонта дорог, мостов, аэродромов и тоннелей



ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Материалы для транспортно–дорожного строительства

Гидроизоляция

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С 4
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б 5
ТЕХНОЭЛАСТ ЭМП 5,5 6
Полимерная мембрана LOGICBASE V–SL 7
Профилированная мембрана PLANTER 8

Герметики

Герметик битумно–полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №42 (БП–Г) 9
Мастика МБР 10

Дорожное покрытие

Краска для дорожной разметки ТЕХНОНИКОЛЬ АК 11
Вяжущее дорожное полимерно–битумное (ВДПБ) 12

Подготовка основания

Праймер битумно–полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03 14

Теплоизоляция

Экструзионный пенополистирол
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK 15
Экструзионный пенополистирол
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А 16
Экструзионный пенополистирол
ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б 18

Защита конструкций **20**

TAIKOR 20

Добавки в бетон **38**

Объекты, построенные с применением материалов корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ **42**

Отзывы о материалах **54**

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С

ТУ 5774-004-17925162-2003



Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С – это рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно–полимерный материал.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно–полимерного вяжущего, состоящего из битума, АПО (альфаполиолефины) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве нижнего защитного слоя используется полимерная пленка, в качестве верхнего слоя применяется мелкозернистая посыпка. Материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С выдерживает испытание на сопротивление статическому продавливанию при 250 Н в течении 24 ч. Материал имеет фиксированную толщину. Для автоматизированной укладки гидроизоляционного материала выпускается марка ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С ГИГАНТ, длина рулона составляет 50 м.

Область применения

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С применяется для устройства защитно–сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений, а также для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части пролетных строений, где непосредственно на гидроизоляцию укладывают асфальтобетонное покрытие, в том числе из литых смесей с температурой до 220°С.



Производство работ

Согласно «Рекомендациям по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами «ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина**, мм	5,2
Масса* 1 м^2, кг, (±0,25 кг)**	5,5
Разрывная сила** в продольном / поперечном направлении, Н, не менее	1000/900
Масса вяжущего с наплавляемой стороны**, кг/м^2, не менее	2,5
Масса вяжущего с ненаплавляемой стороны**, кг/м^2, не более	1,0
Водопоглощение** в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Температура хрупкости вяжущего**, °С, не выше	минус 35
Температура гибкости** на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 25
Температура гибкости** на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,2 Мпа в течение 24 ч	абсолютная
Теплостойкость в течение 2 часов**, °С, не менее	140
Статическое продавливание**, при нагрузке 250 Н, в течении 24 часов, не менее	выдержал
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина/ширина, м	8 х1
Упаковка поддона	белый термоусадочный пакет с логотипом

* – Показатель справочный. Производитель оставляет за собой право изменить данный показатель.
** – Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б

ТУ 5774–004–17925162–2003





Описание продукции

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б – это рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно–полимерный материал.

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно–полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного модификатора (СБС) и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.), с последующим нанесением на обе стороны полотна защитных слоев. В качестве нижнего защитного слоя используется полимерная пленка, в качестве верхнего слоя применяется мелкозернистая посыпка. Материал имеет фиксированную толщину. Для автоматизированной укладки гидроизоляционного материала выпускается марка ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б ГИГАНТ, длина рулона составляет 50 м.

Область применения

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б предназначен для гидроизоляции железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений с устройством защитного слоя, гидроизоляции конструкций, тоннелей, станций метро, возводимых открытым способом, а также других строительных конструкций.

Производство работ

Согласно «Рекомендациям по гидроизоляции мостовых сооружений рулонными наплавляемыми материалами «ТЕХНОЭЛАСТМОСТ», может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2012.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Толщина**, мм	5
Масса* 1 м^2, кг, (±0,25 кг)**	5,5
Разрывная сила** в продольном / поперечном направлении, Н, не менее полиэфир	600/600
Масса вяжущего с наплавляемой стороны**, кг/м^2, не менее	2,0
Водопоглощение** в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Температура хрупкости вяжущего**, °С, не выше	минус 35
Температура гибкости** на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 25
Температура гибкости** на брусе R=10 мм, °С, не выше	минус 25
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,2 Мпа в течение 24 ч	абсолютная
Теплостойкость** в течении 2 часов °С, не менее	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина/ширина, м	8 х 1
Упаковка поддона	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Показатель справочный. Производитель оставляет за собой право изменить данный показатель.
** — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

Техноэласт ЭМП 5,5

СТО 72746455-3.1.11-2015





Описание продукции

Техноэласт ЭМП 5,5 — это рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно–полимерный материал.

Техноэласт ЭМП 5,5 получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС, полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве нижнего слоя используется полимерная пленка, в качестве верхнего слоя применяется мелкозернистая посыпка. Техноэласт ЭМП 5,5 является биостойким.

Область применения

Предназначен для устройства гидроизоляции строительных конструкций, в том числе железобетонной плиты проезжей части мостовых сооружений.

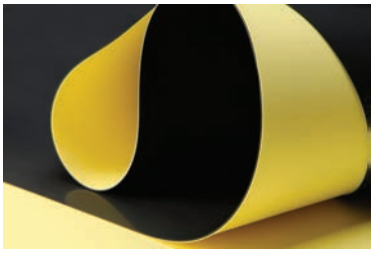
Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение
Масса* 1 м^2, кг, (±0,25 кг)**	5,5
Разрывная сила** в продольном/ поперечном направлении, Н, не менее	600/400
Масса вяжущего с наплавляемой стороны**, кг/м^2, не менее	2,0
Водопоглощение** в течение 24 ч, % по массе, не более	1
Температура хрупкости вяжущего**, °С, не выше	минус 25
Температура гибкости** на брусе R=25 мм, °С, не выше	минус 25
Температура гибкости** на брусе R=15 мм, °С, не выше	минус 25
Водонепроницаемость** при давлении не менее 0,2 МПа в течение 24 ч	абсолютная
Теплостойкость**, °С, не менее	100
Тип защитного покрытия на верхней стороне	мелкозернистая посыпка
Тип защитного покрытия на наплавляемой стороне	полимерная пленка с логотипом
Длина/ширина, м	10х1
Упаковка поддона	белый термоусадочный пакет с логотипом

* — Показатель справочный. Производитель оставляет за собой право изменить данный показатель.
** — Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

LOGICBASE V-SL

СТО 72746455-3.4.3-2015



Описание продукции

LOGICBASE V-SL — неармированная полимерная гидроизоляционная мембрана на основе пластифицированного поливинилхлорида (П–ПВХ) с сигнальным слоем желтого цвета. Наличие специального сигнального слоя для диагностики повреждений гидроизоляции; выдерживает испытание на сопротивление статическому продавливанию; относительное удлинение более 300%; гибкость на брусе радиусом 5 мм при температуре не выше -45°С; высокая биостойкость.

Область применения

Предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений, в том числе для гидроизоляции тоннелей, выполненных открытым или закрытым способом. LOGICBASE V-SL является биостойким материалом. Основное преимущество применения ПВХ мембраны — это устройство активной (ремонтной) системы гидроизоляции.

Производство работ

Согласно СТО 72746455-002-2011 Применение ПВХ мембраны «LOGICBASE T-SL» для гидроизоляции транспортных тоннелей и метрополитенов»

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Метод испытаний	Значения
Видимые дефекты	ГОСТ Р ЕН 1850-2-2008	Отсутствие видимых дефектов
Прямолинейность, мм на 10 м, не более	EN 1848-2	30
Плоскостность, мм, не более	EN 1848-2	10
Определение прочности при растяжении, метод В, МПа, не менее вдоль рулона поперек рулона	ГОСТ 31899-2	 16 15
Удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	ГОСТ 31899-2	300
Сопротивление разрыву стержнем гвоздя, Н, не менее	ГОСТ Р 53455-2009	150
Полная складываемость при отрицательной температуре, °С, не более	EN 495-5	-30
Гибкость на брусе радиусом 5 мм, не должно быть трещин при °С, не более	ГОСТ 2678	-45
Водопоглощение, % по массе, не более	ГОСТ 2678	0,1
Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80°С,%, не более	ГОСТ ЕН 1107-2-2011	2
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах, не должно быть трещин, °С , не более	ГОСТ ЕН 1107-2-2011	-25
Прочность сварного шва на раздир, Н/50 мм, не менее	EN 12316-2	300
Прочность сварного шва на разрыв, Н/50 мм, не менее	EN 12317-2	600
Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию (по мягкому основанию), мм, не менее Для толщины 1,5 мм / Для толщины 2,0 мм	ГОСТ 31897-2011	700 (1000) / 1400 (1800)
Сопротивление статическому продавливанию, кг, не менее	ГОСТ ЕН 12730-2011	20
Водонепроницаемость, 0,2 МПа в течение 2 ч.	ГОСТ Р ЕН 1928 В	Отсутствие следов проникновения воды

PLANTER

СТО 72746455-3.4.2-2014



Описание продукции

Профилированная мембрана PLANTER, произведенная из полиэтилена высокой плотности, с отформованными шипами высотой 8 мм. PLANTER обладает высокими прочностными характеристиками, а также стоек к химической агрессии, к воздействию плесени и бактерий, корней растений и радону.

Область применения

PLANTER extra

Строительство и реконструкция автомобильных дорог и откосов; выполнение работ в сложных грунтово–гидрологических условиях; защита гидроизоляции на ответственных объектах; замена бетонной подготовки; строительство тоннелей и метрополитенов; в эксплуатируемых плоских кровлях, дренаж при строительстве тоннелей закрытого типа; пластовый дренаж.

PLANTER standard

Защита гидроизоляции заглубленных частей промышленных и гражданских зданий во время засыпки котлована грунтом обратной засыпки; защиты фундаментной плиты от капиллярной влаги; санация влажных стен; в эксплуатируемых плоских кровлях; замена бетонной подготовки.

PLANTER eco

Защита гидроизоляционного слоя фундаментов и фундаментной плиты от капиллярной влаги в коттеджном и малоэтажном строительстве.

PLANTER geo

Организация пластового дренажа в балластных кровлях, организация пристенного дренажа подземных частей зданий и тоннелей открытого типа.



Производство работ

Согласно «Руководству по применению в кровлях и гидроизоляции мембраны из высокоплотного полиэтилена» – HDPE “PLANTER”.

Основные физико–механические характеристики

Название	PLANTER extra	PLANTER standard	PLANTER eco	PLANTER geo
Описание	Однослойное полотно из полиэтилена высокой плотности			Двухслойная мембрана – полиэтилен высокой плотности и геотекстильное полотно
Вес 1м^2, не менее, кг	0,8	0,5	0,4	0,6
Предел прочности на сжатие, кН/м^2(т/м^2)	650(~65)	400 (~40)	280(~28)	420(~42)
Разрывная сила при растяжении, не менее*, Н	600	450	300	455
Водопропускная способность, л/с*м^2	–	–	–	15
Объем воздуха между шипами, л/м^2	5,5			
Относительное удлинение при разрыве**, %, не менее*	28	26	24	26
Водопоглощение**, %	0			
Класс пожарной опасности	КМ5 (Г4, В3,РП2)			
Температура применения, °С	–50 +80			

* – в продольном и поперечном направлении. ** – Методика испытаний по ГОСТ 2678–94.

Герметик битумно–полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ № 42 (БП–Г)

ТУ 5772–009–72746455–2007



Описание продукции

Битумно–полимерный герметик ТЕХНОНИКОЛЬ №42 является однокомпонентным материалом горячего применения и состоит из нефтяного битума, модифицированного искусственным каучуком, технологических добавок.

Обладает широким диапазоном рабочих температур, высокой эластичностью, отсутствием усадки и небольшим временем отверждения.

Область применения

Герметизация деформационных швов бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог, контейнерных площадок;

Санация трещин бетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и автомобильных дорог.

Марки

В зависимости от климатических зон БП–Г25, БП–Г35, БП–Г50.

Расход материала

Расход материала зависит от типа выполняемых работ.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от –20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Меры безопасности

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Упаковка

Силиконизированные коробки 14 кг.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок		
	БП–Г–25	БП–Г–35	БП–Г–50
Температура размягчения (КиШ), °С, не ниже	90	90	90
Гибкость на стержне 20 мм, °С, не выше	–25	–35	–50
Относительное удлинение в момент разрыва, %, не менее при температуре –20°С	75	75	75
Температура липкости, °С, не ниже	50	50	50
Выносливость, количество циклов, не менее	30 000	30 000	30 000
Водопоглощение, %, не более	0,2	0,2	0,2
Изменение свойств под воздействием УФ-излучения в течении ч, не более	1000	1000	1000

Мастика МБР

ГОСТ 15836-79



Описание продукции

Мастика битумно-резиновая горячего применения МБР марок 65, 75, 90 представляет собой многокомпонентную массу, состоящую из нефтяного битума, резиновой крошки и пластификатора.

Область применения

Предназначена для:

- устройства изоляции подземных стальных трубопроводов и других сооружений с целью защиты от почвенной коррозии;
- заделки швов и трещин кровельных покрытий;
- укладки кровельных рулонных материалов, обеспечения пароизоляции при устройстве кровельных систем;
- укладки под трамвайный рельс;
- гидроизоляции строительных конструкций.

Производство работ

Согласно ГОСТ 15836-79 и СНиП 12-04-2002. Мастика разогревается до температуры 160-180˚С и наносится уже в жидком виде на предварительно огрунтованное битумным праймером основание при помощи шпателя, кисти, либо разливается и разравнивается.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.



Сведения об упаковке

Бумажный мешок с силиконизированным внутренним слоем массой 25 кг.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок		
	МБР-65	МБР-75	МБР-90
Температура размягчения по методу КиШ, °С, не менее *	65	75	90
Глубина проникания иглы при 25 ℃, не менее 0,1 мм*	40	30	20
Растяжимость при 25 °С, см, не менее *	4	4	3
Водонасыщение за 24ч, %, не более **	0,2	0,2	0,2
Температура применения, в пределах, °С	От +5 до-30	От +15 до-15	От +35 до-5

* — метод испытаний по ГОСТ 15836-79. ** — метод испытаний по ГОСТ 9812-74

Краска для дорожной разметки ТЕХНОНИКОЛЬ АК (Эмаль)

ТУ 2313–073–72746455–2012



Описание продукции

Краска представляет собой однокомпонентный лакокрасочный материал холодного нанесения — суспензия высокодисперсных пигментов и наполнителей в растворе полимеров на основе эфиров акриловой кислоты в органических растворителях. Полностью готова к применению, обладает высокой степенью белизны, отличной адгезией к поверхности, высокой износостойкостью.

Марки

Краска производится четырех видов в соответствии с условиями и областями применения:

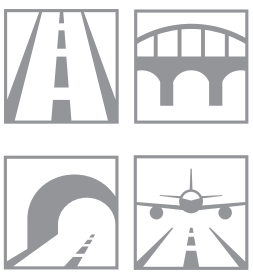
- АК 51 — автомобильные дороги федерального значения;
- АК 52 — автомобильные дороги регионального и межмуниципального значения;
- АК 53 — городские автомобильные дороги;
- АК 11 — прочие дороги и тротуары местного значения.

Область применения

Краска для дорожной разметки ТЕХНОНИКОЛЬ АК предназначена для создания горизонтальных разметок на проезжей части автомобильных дорог и улиц с асфальтобетонным и бетонным покрытием.

Способ применения

Краску для дорожной разметки следует наносить по сухому, очищенному от грязи и пыли дорожному покрытию при установившейся температуре воздуха от + 5°С до + 30 °С, при относительной влажности не более 85% и силе ветра не более 10 м/с. Перед применением краску необходимо тщательно перемешать. Разметка наносится с помощью специальной техники распыления, либо с помощью кисти или валика с применением трафарета.



Расход

Рекомендуемый расход краски от 400 г/м^2 до 700 г/м^2 в зависимости от типа основания.

Хранение

Хранить в сухом защищенном от солнечных лучей месте при температуре от - 40°С до + 40 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов или иных источников тепла. При хранении краска должна быть защищена от прямого воздействия солнечных лучей. Гарантийный срок – 12 месяцев.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Нормы для марок			
	АК 51	АК 52	АК 53	АК 11
Плотность, г/см^3	не менее 1,6	1,4 – 1,6	1,4 – 1,6	не более 1,4
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру ВЗ–246 с диаметром сопла 4 мм, с	60–120	60–120	60–120	40 — 119
Степень перетира, мкм	не более 50	не более 70	не более 70	не более 100
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 80	70—79	не менее 80	60—69
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин	не более 15	15—30	не более 15	не более 60
Адгезия к стеклу, балл, не более	2	2	2	2
Коэффициент яркости (белый цвет),ßβ$_y$ %, в пределах	70—80	70—80	70—80	70—80

Вяжущее дорожное полимерно-битумное (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ

ТУ 0256–020–72746455–2008



Описание продукции

Вяжущее дорожное полимерно–битумное (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ состоит из нефтяных дорожных битумов, с введением полимеров - блок - сополимеров типа СБС, пластификаторов и ПАВ. Обеспечивает более широкий по сравнению с вязкими дорожными битумами температурный интервал работоспособности.

Область применения

ВДПБ ТЕХНОНИКОЛЬ применяется в качестве вяжущего во всех видах горячих асфальтобетонных смесей (уплотняемых, щебеночно–мастичных, литых), предназначенных для применения при строительстве, реконструкции и ремонте дорог, мостов и аэродромов.

Марки

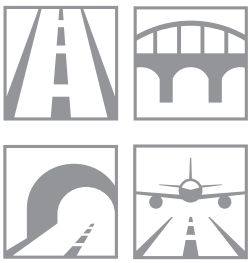
ВДПБ 200; ВДПБ 130; ВДПБ 90; ВДПБ 60; ВДПБ 40.

Расход

В зависимости от типа асфальтобетонной смеси.

Упаковка

ВДПБ ТЕХНОНИКОЛЬ транспортируется к месту применения (асфальтобетонный завод) битумовозами, позволяющими поддерживать рабочую температуру вяжущего в пределах 140–160°С. При необходимости транспортирования ВДПБ на дальние расстояния (при времени транспортирования более 4-х часов) битумовозы должны быть оборудованы насосами для регулярного перемешивания ВДПБ. При этом минимальная температура ВДПБ должна быть не ниже 140°С. После доставки ВДПБ на объект проводится дополнительное перемешивание.



Хранение

Хранить ВДПБ при рабочей температуре допускается в течении одной рабочей смены. При необходимости более длительного хранения, ВДПБ перекачивают в рабочий кател и охлаждают до температуры не выше 120°С. После длительного хранения и транспортирования ВДПБ допускается к применению только после перемешивания при температуре 160 °С до однородного состояния и при соответствии показателей его свойств требованиям настоящего стандарта.

Меры безопасности

Избегать попадания на кожу и в глаза.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя		ВДПБ 200	ВДПБ 130	ВДПБ 90	ВДПБ 60	ВДПБ 40
Глубина проникновения иглы, 0,1 мм, не менее	при 25 °С	200	130	90	60	40
	при 0 °С	70	50	40	32	25
Растяжимость см, не менее	при 25 °С	30	30	30	25	15
	при 0 °С	25	20	15	11	8
Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже		49	50	53	56	58
Температура хрупкости по Фраасу, °С, не ниже		–35	–32	–25	–20	–15
Эластичность, % не менее	при 25 °С	85	85	85	80	80
	при 0 °С	75	75	75	70	70
Изменение температуры размягчения после прогрева °С, не более		7	6	5	5	5
Температура вспышки, °С, не ниже		220	220	220	230	230
Сцепление с мрамором и песком		Выдерживает по контрольному образцу №2				
Однородность		Однородно				

Праймер битумно–полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03

ТУ 5775–042–17925162–2006



Описание продукции

Праймер битумно—полимерный ТЕХНОНИКОЛЬ №03 представляет собой раствор нефтяного битума, полимеров и адгезионных добавок в органических растворителях.

Область применения

Материал предназначен для обработки поверхности стальной ортотропной плиты пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой защитно—сцепляющего слоя, для обработки поверхности железобетонной плиты проезжей части пролётных строений мостовых сооружений перед укладкой гидроизоляционного слоя, а также для обработки других поверхностей строительных конструкций перед укладкой гидроизоляции.

Упаковка

Металлические евроведра 20 л.

Расход

Расход праймера — 0,20–0,30 л/м^2.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от —20°С до +30°С. Гарантийный срок хранения — 12 месяцев.

Меры безопасности

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадания на кожу и в глаза.



Производство работ

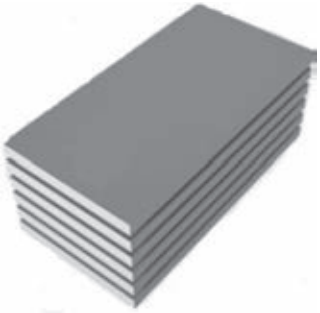
Согласно «Руководству по устройству гидроизоляции мостовых сооружений ТехноНИКОЛЬ».

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	25—30	ГОСТ Р 52487 (ИСО 3251:2003)
Время высыхания, мин, не более	10	ГОСТ 19007
Условная вязкость, с, в пределах	10 – 30	ГОСТ 8420

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK

СТО 72746455-3.3.2-2015



Описание продукции

Блоки из экструзионного пенополистирола ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK представляют собой склеенные между собой изделия из плит экструзионного пенополистирола - эффективного теплоизоляционного материала, изготавливаемого методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации системы.

Область применения

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK применяются для сооружения облегченной насыпи на слабых грунтах в следующих случаях:

— при необходимости уменьшения осадки основания и обеспечения устойчивости сооружаемых насыпей;

— при уширении существующих насыпей;

— при восстановлении насыпей, разрушенных в результате просадок оснований;

— при устройстве подходов к мостам и путепроводам.

Упаковка

Блоки поставляют Потребителю в неупакованном виде, либо упаковывают в полиэтиленовую плёнку по согласованию с Потребителем.

Производство работ:

Изделия XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON BLOCK должны применяться в соответствии с требованиями «Пособия по проектированию земляного полотна автомобильных дорог на слабых грунтах» (к СНиП 2.05.02-85) и других документов, утвержденных в установленном порядке.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Метод испытаний	250 300 400 500 Значение
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа	ГОСТ 17177	250 300 400 500
Предел прочности при статическом изгибе, не менее, МПА	ГОСТ 17177	0,20 0,25 0,30 0,45
Предел прочности на отрыв между плитами, не менее, МПА	ГОСТ 17177	0,20
Теплопроводность при (25±5) С, не более, Вт/(м*К)	ГОСТ 7076	0,032
Группа горючести*	ГОСТ 30244	Г3 / Г4
Водопоглощение за 28 суток, не более, % по объему	ГОСТ 15588	0,40
Температура эксплуатации, С	СТО	от -70 до +75
Толщина, мм	ГОСТ 17177	От 80 до 500
Длина, мм	ГОСТ 17177	1000 – 4000
Ширина, мм	ГОСТ 17177	600

*-материалам Г3 добавляется RF

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А

СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание продукции

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А представляет собой плиты из эффективного теплоизоляционного материала, изготавливаемого методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А имеет минимальное водопоглощение, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип А применяется в качестве теплоизоляционных слоев в основании транспортных сооружений (автодорог, аэродромах, вертодромах, временных и промысловых дорог) для предотвращения процессов морозного пучения или оттаивания вечномерзлых грунтов. Плиты могут применяться для утепления водоотводных лотков и инженерных коммуникаций, а так же для защиты гидроизоляции.

Упаковка

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.



Производство работ

Согласно пособию «Проектирование и устройство теплоизоляционных слоев из ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПЛИТ «ТЕХНОНИКОЛЬ XPS» в дорожных конструкциях».

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение для SOLID			Метод испытаний
	500	700	1000	
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, не менее, кПа				
40 – 49 мм		-*	-*	ГОСТ 17177-94
50 мм	500	700	1000	
> 50 мм		-*	-*	
Прочность при изгибе, не менее, кПа				
40 – 49 мм	400	-*	-*	ГОСТ 17177-94
50 мм	400	550	650	
51 – 79 мм	400	-*	-*	
≥ 80 мм	300	-*	-*	
Теплопроводность при (25±5)°С*				
— 40 – 49 мм	0,031			ГОСТ 7076
— 50 – 79 мм	0,030			
— 80 – 100 мм, не более, Вт/(м*К)	0,032			
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б», не более, Вт/(м*К)	0,034			ГОСТ 7076
Водопоглощение по объему, не более, %	0,13			ГОСТ 15588
Группа горючести**	Г4/Г3			ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	В3			ГОСТ 30402
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2			ГОСТ 12.1.044
Температура эксплуатации, в пределах, С	от -70 до +75			СТО
Толщина, в пределах, мм	40 – 100 мм***			ГОСТ 17177
Длина, в пределах, мм	1000 – 2400****			ГОСТ 17177
Ширина, в пределах, мм	580 – 600****			ГОСТ 17177

* — теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции
** — плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF
*** — плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических пока-зателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип А ТВ
**** — по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б

СТО 72746455-3.3.1-2012



Описание продукции

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б представляет собой плиты из эффективного теплоизоляционного материала, изготавливаемого методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок.

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б имеет низкое водопоглощение, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

Область применения:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID тип Б применяется в качестве теплоизоляционных слоев в основании и на откосах железных дорог для предотвращения процессов морозного пучения или оттаивания вечномерзлых грунтов. Плиты могут также применятся для защиты гидроизоляции балластного корыта на мостовых переходах.

Упаковка

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.



Производство работ

Согласно ТУ МПС на применение пенополистирола и геотекстиля при усилении основной площадки земляного полотна без снятия рельсошпальной решетки 1999г.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 5% линейной деформации — 40 – 100 мм, не менее, кПа	450	ГОСТ 17177
Прочность при изгибе		
— 40 – 49 мм	700	ГОСТ 17177
— 50 – 100 мм, , не менее, кПа	450	
Теплопроводность при (25±5)°С*		
— 40 – 49 мм	0,031	ГОСТ 7076
— 50 – 79 мм	0,030	
— 80 – 100 мм, не более, Вт/(м*К)	0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б», не более, Вт/(м*К)	0,034	ГОСТ 7076
Водопоглощение по объему, не более, %	0,13	ГОСТ 15588
Плотность исходная, в пределах, в пределах, кг/м^3	35,0 - 80,0	ГОСТ 17177
Группа горючести**	Г4/Г3	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	В3	ГОСТ 30402
Группа дымообразующей способности/токсичность	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044
Температура эксплуатации, в пределах, С	от -70 до +75	СТО
Толщина, в пределах, мм	40 – 100 мм***	ГОСТ 17177
Длина, в пределах, мм	1000 – 4500****	ГОСТ 17177
Ширина, в пределах, мм	580 – 600****	ГОСТ 17177

* — теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции
** — плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF
*** — плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding. Значения физико-механических показателей для этих плит приведены в техническом листе на экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SOLID Тип Б ТВ
**** — по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров

Грунт, грунт-эмаль эпоксидная TAIKOR Primer 150

ТУ 2312-099-72746455-2016



Описание продукции

TAIKOR Primer 150 - двухкомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную или бетонную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку.

Грунт выпускается в двух версиях:

TAIKOR Primer 150 – для нанесения при температурах выше +5°С.

TAIKOR Primer 150 зимний – для нанесения при температурах от -10°С до +15°С.

Область применения

По металлическим основаниям.

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых в атмосферных и подземных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых или других конструкций, эксплуатирующихся в морской или пресной воде.

Рекомендуется применять в системе с полиуретановым финишным покрытием, эксплуатируемом в условиях коррозионной активности категорий С2...С5-М (ISO 12944).

Возможно самостоятельное применение в качестве защитного покрытия металлоконструкций без воздействия УФ излучения.

По бетонным основаниям.

Применяется в качестве грунта для создания защитных полимерных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения, а также для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,86 кг или 3,2 кг.



Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Сталь, бетон	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30; -10...+15 (TAIKOR Primer 150 зимний)	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	72-78	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20±0,5°С	°С	40-70	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	80	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20°С, не более	час	8	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2°С, не менее	час	6	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:9,3; 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний	-
Расход на один слой	кг/м^2	0,190 – 0,270	-
Толщина одного слоя	мкм	100 – 140	-
Рекомендуемое количество слоев	-	1	-
Время межслойной выдержки, не менее	час	4	-
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	40	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	2	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	-
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре 20±2°С	час	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

Эмаль полиуретановая финишная TAIKOR Top 425

ТУ 2312-100-72746455-2016



Описание продукции

Двухкомпонентная свето и атмосферостойкая полиуретановая эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая хорошим глянцем и химстойкостью.

Применяется как комплексная система защиты от коррозии в составе с грунтовочным покрытием TAIKOR Primer 150 для стальных конструкций, а также в качестве финишного слоя в системах защитного покрытия железобетонных конструкций и при создании тонкослойных промышленных полов по бетонным основаниям.

Эмаль выпускается в двух версиях:

TAIKOR Top 425 — для нанесения при температурах выше +5°С.

TAIKOR Top 425 зимний — для нанесения при температурах от -10°С до +15°С.

Область применения

По металлическим основаниям

В качестве финишного атмосферостойкого покрытия в системе антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях коррозионной активности категорий С2...С5-М (ISO 12944), наносимого на различные грунты, а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

По бетонным основаниям

В качестве финишного слоя при создании защитных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения. Также применяется для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,4 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Огрунтованная стальная или бетонная поверхность	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35; -10...+15 (TAIKOR Top 425 зимний)	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	59	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 04 мм, при 20°С, не менее	°С	30	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	2	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	час	6	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	-
Расход на один слой на металле	кг/м^2	0,170	-
Толщина одного слоя на металле, не менее	мкм	60	-
Расход на один слой на бетоне	кг/м^2	0,170-0,190	-
Толщина одного слоя на бетоне, не менее	мкм	60-70	-
Рекомендуемое количество слоев на металле	-	1-2	-
Рекомендуемое количество слоев на бетоне	-	2-3	-
Время межслойной выдержки, не менее	час	2	-
Легкая нагрузка, не менее	час	48	-
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Колеруется по системе RAL	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, не менее	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2°С, не менее:			
— воды	час	72	ГОСТ 9.403-80, метод А
— 10% NaOH			
— 3% NaCl			
— 3% H_2SO_4			
— бензина			
— ксилола			

Грунт-эмаль алкидно-уретановая универсальная

TAIKOR Top 470

ТУ 2312-101-72746455-2016





Описание продукции

Однокомпонентная матовая УФ стойкая алкидно-уретановая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания. Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу.

Область применения

Для окраски металлических и бетонных поверхностей, металлоконструкций, трубопроводов (в том числе для подземной установки), для экономичной окраски бетонного основания пола при легкой или умеренной нагрузке. Для окраски мостов, железнодорожных вагонов, сельскохозяйственной техники, оборудования, надводной части судов и т.д. Также применяется для окраски деревянных поверхностей: оконных рам, дверей, мебели, детских уличных городков и т.д.

Упаковка

Ведро 20 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Бетон, металл, дерево, кирпич и т.д.	-
Температура воздуха при нанесении	°С	-30...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	60±3	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20±0,5°С	°С	100-220	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	1,4±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира	мкм	40-70	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20±2°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Нанесение материала			
Расход на один слой (теоретический)	кг/м^2	0,280	-
Толщина одного слоя на	мкм	80	-
Рекомендуемое количество слоев	-	2-3	-
Время межслойной выдержки	час	1	-
Время полной полимеризации покрытия	час	48	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Матовый, колеруется по системе RAL.	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С, не менее:			
— воды	час	48	ГОСТ 9.403-80, метод А
— минеральное масло			

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль TAIKOR Top 490

ТУ 2312-102-72746455-2016





Описание продукции

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая высокой химической стойкостью и стойкостью к нефтепродуктам.

Область применения

Предназначена для создания противокоррозионной защиты внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров, эксплуатирующихся в условиях воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) – 18 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Сталь, бетон	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	92	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	50	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	час	1,5	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:27,5*	-
Расход на один слой	кг/м^2	0,520	-
Толщина одного слоя	мкм	310	-
Рекомендуемое количество слоев	-	1 (на стали) 2 (на бетоне)	-
Время межслойной выдержки при температуре (20±2)°С	час	24	-
Время полной полимеризации покрытия при температуре +20°С, не менее	сутки	7	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	зеленый, оттенок не нормируется	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Эластичность при изгибе, не менее	мм	1,5	ГОСТ 29309-92
Стойкость к истиранию на приборе Taber, не более	мг	160	-
Температура эксплуатации	°С	-60...+90, кратковременно до +200 (до 6 часов)	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:			
— воды при температуре (40±2) °С	ч	48	ГОСТ 9.403-80, метод А
— смеси бензина с толуолом при температуре (20±2)°С			

* Возможна поставка грунт-эмали с соотношением компонентов А:В = 100:15. Обращайте внимание на вес материалов в поставляемой таре.

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль

TAIKOR Top 440

ТУ 2312-106-72746455-2016



Описание продукции

Двухкомпонентная тиксотропная эпоксидная грунт-эмаль с высокой стойкостью в пресной и морской воде, моющим средствам, спиртам и маслам для устройства защитных покрытий в резервуарах с пищевыми продуктами и питьевой водой.

Область применения

Предназначена для создания долговечного защитного покрытия внутренних поверхностей стальных и бетонных резервуаров и других емкостей, предназначенных для:

— хранения и переработки 96% спирта, пива и других спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), питьевой воды, соков, газированных напитков и т.д.;

— хранения сахара и сахаросодержащих продуктов;

— хранения зерна;

— хранения растительных масел, а также масло- и жиросодержащих продуктов;

— хранения других пищевых продуктов.

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 5 кг.



Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Сталь, бетон	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	95	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	1,5	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С, не более	час	24	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре +23°С	час	1,5	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:25	-
Расход на один слой	кг/м^2	0,220-0,290	-
Толщина одного слоя	мкм	150-200	-
Рекомендуемое количество слоев		2-3	-
Время межслойной выдержки при температуре (20±2)°С	час	24	-
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Однородная полуглянцевая пленка, цвет белый, оттенок не нормируется	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к стали, не менее	МПа	2,5	ГОСТ 32299-2013
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	30	ГОСТ 4765-73
Предельная толщина нестекающего мокрого слоя, не менее	мм	0,5	-
Температура эксплуатации	°С	-60...+70, кратковременно до +120 (до 6 часов)	-
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей:			
— воды при температуре (40±2)°С	ч	48	ГОСТ 9.403-80, метод А
— 3% раствора лимонной кислоты при температуре (20±2)°С			
— этилового спирта при температуре (20±2)°С			

Двухкомпонентный цинконаполненный эпоксидный грунт TAIKOR Primer 140

ТУ 2313-105-72746455-2016





Описание продукции

Представляет собой двухкомпонентное цинконаполенное эпоксидное грунтовочное покрытие. При нанесении на стальную поверхность образует прочную водонепроницаемую, антикоррозионную пленку с дополнительным протекторным механизмом защиты.

Область применения

Применяется в качестве высокопрочного химстойкого грунтовочного покрытия в системах антикоррозионной защиты ответственных стальных сооружений и изделий, эксплуатируемых во влажной промышленной атмосфере, а также в контакте с пресной и морской водой (металлоконструкций, мостовых сооружений, оборудования, железнодорожного, морского, речного транспорта и т.д.). Благодаря протекторному механизму защиты обеспечивает долговечность, противокоррозионную стойкость и высокую водостойкость системы покрытия.

Рекомендуется применять в системе с эпоксидным грунтом TAIKOR Primer 150 и полиуретановым финишным покрытием TAIKOR Top 425. Может эксплуатироваться в условиях коррозионной активности категорий C5-M и C5-I (ISO 12944).

Упаковка

Ведро. Основа (комп. А) – 25 кг, отвердитель (комп. В) – 1,75 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Сталь	-
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	-
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	86,5 – 88,5	ГОСТ 31939-2012
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см^3	2,7±0,1	ГОСТ 31992.1-2012
Время высыхания до степени 1, при температуре +20°С, не более	час	1	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +20°С, не более	час	4	ГОСТ 19007-73
Время высыхания до степени 3, при температуре +120°С, не более	час	0,5	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешивания компонентов, при температуре 20±2°С, не менее	час	24	-
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	-
Расход на один слой	кг/м^2	0,270 – 0,315	-
Толщина одного слоя на	мкм	60 – 70	-
Рекомендуемое количество слоев	-	1	-
Время выдержки перед последующими слоями при температуре +(20±2)°С, не менее	час	4	-
Время полной полимеризации покрытия при температуре выше +18°С, не менее	сутки	5	-
Свойства покрытия			
Внешний вид	-	Цвет серый, матовый, допускается легкая шероховатость	-
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°С	-60...+110	-
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора NaCL при температуре +(20±2)°С, не менее	час	24	ГОСТ 9.403-80, метод А

Грунт для минеральных оснований TAIKOR Primer 210

СТО 72746455-3.6.1-2015





Описание продукции

Однокомпонентный грунт глубокого проникновения на основе органического преполимера. Проникая в поры основания, функционирует самостоятельно или как связующий слой между основанием и последующим полимерным покрытием TAIKOR Elastic 300 или TAIKOR Top 400.

Область применения

Применяется для обеспечения сцепления полимерной гидроизоляционной композиции TAIKOR Elastic 300 и защитной полимерной композиции TAIKOR Top 400 с основаниями из бетона, цемента, кирпича, дерева и других пористых материалов. Применяется самостоятельно для обеспыливания и упрочнения минеральных оснований. Повышает физико-механическую и химическую устойчивость основания. Является функциональным, но не декоративным покрытием.

Упаковка

Ведро 8 кг.

Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Бетон, кирпич и др. минеральные основания, дерево	-
Температура воздуха при нанесении	°С	-15...+35	-
Относительная влажность воздуха, не более	%	4	-
Приблизительный расход материала на один слой			
Минеральные основания	кг/м^2	0,200-0,300	-
Свойства материала и покрытия			
Массовая доля нелетучих веществ	%	49-51	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20±1 °С, не более	мПа·с	90 - 120	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 20±2°С	кг/л	0,97-0,99	ГОСТ 31992.1-2012
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2 (отрыв по бетону)	ГОСТ 28574-2014
Увеличение прочности пропитанного слоя	%	30-50	-
Водопоглощение	%	0,7	ГОСТ 12730.3-78
Температура эксплуатации	°С	-50...+90, временно до +180	-
Проницаемость хлоридов	-	отсутсвует	-
Проницаемость CO_2	-	отсутствует	-
Время выдержки перед нанесением последующего покрытия*	час	3-24 *	-
Время выдержки до восприятия легкой нагрузки при температуре 20±2°С, не менее	час	72	-
Время выдержки до восприятия полной нагрузки при температуре 20±2°С, не менее	сутки	5	-
Время полной полимеризации при температуре 20±2°С, не менее	сутки	7	-
Декоративные свойства	-	Цвет прозрачный, светло-желтый	-

* — Время выдержки перед нанесением последующего покрытия зависит от влажности, температуры и впитывающей способности основания. Оптимальное время высыхания грунтовочного слоя – минимальное, как только грунт станет доступен для хождения. В случае превышения максимального времени выдержки перед нанесением последующего покрытия проводятся дополнительные мероприятия.

Полимерная композиция для бесшовной эластичной гидроизоляции TAIKOR Elastic 300

СТО 72746455-3.6.1-2015



Описание продукции

Представляет собой однокомпонентную композицию на основе органического преполимера. При нанесении на поверхность образует эластичную водонепроницаемую пленку.

Область применения

Применяется в качестве эластичной бесшовной наружной и внутренней гидроизоляции различных строительных конструкций, а также для гидроизоляции фундаментов и резервуаров с технической водой. При эксплуатации в резервуарах необходима регулярная очистка стен для удаления органических образований, возникающих в процессе эксплуатации.

В качестве гидроизоляции под асфальт на стоянках и парковках. Для устройства кровельного гидроизоляционного покрытия, в том числе по старым битумным и ПВХ материалам и в качестве гидроизоляции зеленых кровель. Также применяется для гидроизоляции под стяжку, под керамическую плитку.

Имеет отличную стойкость к механическим, химическим, тепловым, а также климатическим воздействиям и ультрафиолетовому излучению. В случае применения TAIKOR Elastic 300 темного цвета, необходимо применение защитного финишного покрытия TAIKOR Top 400.

Создает эластичный гидроизолирующий и герметизирующий слой, без швов и стыков.

Перед нанесением TAIKOR Elastic 300, основание должно быть загрунтовано соответствующим грунтом. В отдельных случаях допускается применение без грунта. При нанесении на старую битумную или ПВХ кровлю, нанесение выполняется без предварительного грунтования. На битумных кровлях с сохранившейся посыпкой, гидроизоляцию возможно выполнять только в случае, если посыпка держится прочно, в противном случае, посыпку необходимо удалить.

Упаковка

Ведро 12кг.



Производство работ

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Бетон и др. минеральные основания, металл, битум, дерево и др.	-
Температура воздуха при нанесении	°С	-15...+35[1]	-
Влажность основания, не более	%	4	-
Приблизительный расход материала			
Расход на 1 слой, не более[2]	кг/м^2	0,750	-
Расход общий[2]	г/м^2	1,0 – 2,25	-
Рекомендуемое кол-во слоев	-	2-3	-
Свойства материала и покрытия			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	86-90	ГОСТ 31939-2012
Динамическая вязкость при температуре 20±1 °С	мПа·с	3000-6000	ГОСТ 25271-93
Плотность, при температуре 23±2°С	кг/л	1,39-1,43	ГОСТ 31992.1-2012
Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	600	ГОСТ 26589-94
Предел прочности при разрыве	МПа	5,5 ± 1	ГОСТ 26589-94
Твердость по шкале Шор	Шкала А	70±5	ГОСТ 263-75
Водонепроницаемость, не менее	атм	5[3]	ГОСТ 31383-2008
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Температура эксплуатации	°С	-50...+90 (кратковр. до +230)	-
Время выжидания между отдельными слоями	час	8-24	-
Декоративные свойства	-	Цвет белый, серый	

Ускоритель полимеризации для TAIKOR Accelerator

СТО 72746455-3.6.3-2016





Описание продукции

Представляет собой специальный ускоритель полимеризации для полимерной композиции TAIKOR Elastic 300.

Повышает тиксотропность и механическую прочность TAIKOR Elastic 300.

Область применения

Применяется для ускорения полимеризации TAIKOR Elastic 300 при нанесении полимерной композиции в условиях пониженной температуры и пониженной влажности воздуха, а также при нанесении более толстыми слоями, для предотвращения образования пузырей в готовом покрытии. При температуре от -10˚С до +8˚С максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на 1 слой при добавлении акселератора может составлять 0,75 кг/м^2. При температуре от +8˚С до +30˚С максимальный расход TAIKOR Elastic 300 на 1 слой при добавлении акселератора может составлять 1,5 кг/м^2. В случае, если расход достигает 1,0 кг/м^2 - 1,5 кг/м^2, нанесенный слой TAIKOR Elastic 300 с ускорителем полимеризации рекомендуется немедленно прокатывать игольчатым валиком для удаления воздуха, вовлеченного при смешивании ускорителя с TAIKOR Elastic 300.

Упаковка

Банка 0,75 кг.

Разбавитель для полимерных композиций TAIKOR Thinner





Описание продукции

- TAIKOR Thinner 01 — разбавитель для TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425
- TAIKOR Thinner 02 — разбавитель для TAIKOR Primer 140
- TAIKOR Thinner 03 — разбавитель для TAIKOR Top 490
- TAIKOR Thinner 04 — разбавитель для TAIKOR Top 440

Область применения

Применяются для разбавления полимерных материалов TAIKOR.

Упаковка

Ведро 16 кг.

Применение

Наименование разбавителя	Наименование композиции TAIKOR для каждого разбавителя
TAIKOR Thinner 01	TAIKOR Primer 150, грунт, грунт-эмаль эпоксидная
	TAIKOR Top 425, эмаль полиуретановая финишная
TAIKOR Thinner 02	TAIKOR Primer 140, грунт эпоксидный цинконаполненный
TAIKOR Thinner 03	TAIKOR Top 490, грунт-эмаль эпоксидная для емкостей с нефтепродуктами
TAIKOR Thinner 04	TAIKOR Top 440, грунт-эмаль эпоксидная для резервуаров с питьевой водой и пищевыми продуктами

ТЕХНОНИКОЛЬ Aero-C

ТУ 5745-110-72746455-2016



Описание продукции

Aero-C - воздухововлекающая добавка на основе синтетических поверхностно-активных веществ.

Добавка соответствует ГОСТ 24211 и ТУ 5745-110-72746455-2016.

Область применения

Aero-C рекомендуется применять для увеличения воздухововлечения бетонной смеси, что приводит к повышению морозостойкости и водонепроницаемости.

Упаковка

Aero-C поставляется в бочках 220л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а так же наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных строительных растворов рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,1% до 1% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1% могут применяться для получения растворов с повышенным воздухововлечением и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

Хранение

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от +5°С до +25°С. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.



Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	-	Прозрачная жидкость бирюзового цвета	п. 4.3 ТУ 5745-110-72746455-2016
Массовая доля воды, не более	%	90	п. 4.4 ТУ 5745-110-72746455-2016
Плотность	г/см^3	1, 02	п. 4.5 ТУ 5745-110-72746455-2016
Показатель активности водородных ионов	ед. pH	7,1	п. 4.6 ТУ 5745-110-72746455-2016

ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 221

ТУ 5745-089-72746455-2014



Описание продукции

Ready-Mix 221 суперпластифицирующая добавка на основе полинафталинметиленсульфоната натрия (ПНС) с уменьшенной дозировкой по сравнению с другими добавками на основе ПНС и увеличенным сроком сохранения подвижности бетонной смеси.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-089-72746455-2014.

Область применения

Ready-Mix 221 рекомендуется применять при производстве товарного бетона средних классов с повышенным сохранением подвижности бетонной смеси. Добавка Ready-Mix 221 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20%, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента.

Упаковка

Ready-Mix 221 поставляется в бочках 220л и пластиковых евроконтейнерах 1000л, а так же наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,8% до 1,6% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,6% могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности.Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

Хранение

Ready-Mix 221 должна храниться при температуре выше 5° С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием. Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10°-25° С – 12 месяцев.



Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	-	Однородная жидкость; тёмно-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-089-72746455-2014
Массовая доля воды, не более	%	65	п. 4.4 ТУ 5745-089-72746455-2014
Плотность	г/см^3	1,15	п. 4.5 ТУ 5745-089-72746455-2014
Показатель активности водородных ионов	ед. pH	5,6	п. 4.6 ТУ 5745-089-72746455-2014

ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 305

ТУ 5745-090-72746455-2015



Описание продукции

Ready-Mix 305 суперпластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-090-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 305 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходимо продолжительное сохранение подвижности бетонной смеси.

Упаковка

Ready-Mix 305 поставляется в бочках 220л и пластиковых евроконтейнерах 1000л, а так же наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,6% до 0,8% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 0,8% могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65

Хранение

Ready-Mix 305 должна храниться при температуре выше 5° С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10°-25° С – 12 месяцев.



Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	-	Однородная жидкость; светло-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-089-72746455-2014
Массовая доля воды, не более	%	75	п. 4.4 ТУ 5745-089-72746455-2014
Плотность	г/см^3	1,07	п. 4.5 ТУ 5745-089-72746455-2014
Показатель активности водородных ионов	ед. pH	3,1	п. 4.6 ТУ 5745-089-72746455-2014

ТЕХНОНИКОЛЬ Ready-Mix 325

ТУ 5745-090-72746455-2015



Описание продукции

Ready-Mix 325 – пластифицирующая добавка на основе композиции поликарбоксилатных эфиров.

Добавка соответствует ГОСТ 24211-2008 и ТУ 5745-090-72746455-2015.

Область применения

Ready-Mix 325 рекомендуется применять при производстве высокопрочного бетона, когда необходима высокая пластификация и быстрый набор прочности. Добавка Ready-Mix 325 является пластифицирующей, обеспечивает снижение количества воды затворения до 20%, используя все преимущества от увеличения гидратации цемента. Применение добавки позволяет получить повышенные сроки сохранения подвижности бетонной смеси.

Упаковка

Ready-Mix 325 поставляется в бочках 220 л и пластиковых евроконтейнерах 1000 л, а так же наливом в автоцистернах.

Производство работ

Добавка применяется в соответствии с ГОСТ 7473-2010. Дозировки добавки зависят от используемых материалов, условий окружающей среды и требований к бетонной смеси. Для производства обычных бетонных смесей рекомендуемые дозировки добавки в интервале от 0,8% до 1,1% (по массе раствора добавки) от массы цемента. Дозировки выше 1,1% могут применяться для получения бетонных смесей с повышенной водоредукцией и сохранением подвижности. Дозировки вне рекомендуемого диапазона могут применяться при использовании специальных материалов таких как микросилика, особых условиях окружающей среды, или при производстве бетонных смесей с особыми требованиями. В этом случае необходимо обратиться к техническим специалистам ТехноНИКОЛЬ: 8-800-200-05-65.

Хранение

Ready-Mix 325 должна храниться при температуре выше 5° С. В случае замораживания, дать оттаять и хорошо перемешать перед использованием.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 5°-25° С – 12 месяцев.

Срок хранения в условиях сухого склада при температуре 10°-25° С – 12 месяцев.



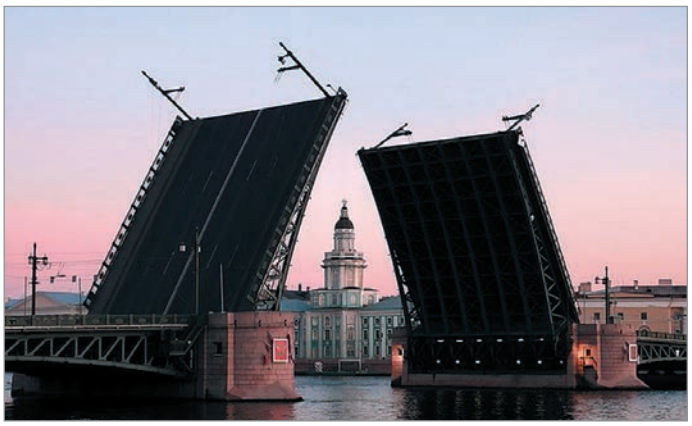
Транспортировка

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Основные физико–механические характеристики

Наименование показателя	Ед.изм.	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	-	Однородная жидкость; светло-коричневого цвета	п. 4.3 ТУ 5745-090-72746455-2015
Массовая доля воды, не более	%	65	п. 4.4 ТУ 5745-090-72746455-2015
Плотность	г/см^3	1,14	п. 4.5 ТУ 5745-090-72746455-2015
Показатель активности водородных ионов	ед. pH	4,5	п. 4.6 ТУ 5745-090-72746455-2015

Объекты, построенные с применением материалов ТЕХНОНИКОЛЬ



Дворцовый мост,
г. Санкт-Петербург

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Живописный мост,
г. Москва

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Вантовый мост,
г. Санкт–Петербург

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Благовещенский мост,
г. Санкт–Петербург

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Мост через р. Ишим,
г. Астана, Казахстан

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Крымский мост,
г. Москва

Гидроизоляция проезжей части
Техноэласт ЭМП 5,5



Кузбасский мост,
г. Кемерово

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Западный скоростной диаметр, г. Санкт–Петербург

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Третье транспортное кольцо, г. Москва

Гидроизоляция проезжей части
Техноэласт ЭМП 5,5



Приморское кольцо, г. Калининград

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАТМОСТ С



Шушарская развязка КАД, г. Санкт–Петербург

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Вантовый мост в обход, г. Мурома

Гидроизоляция проезжей части ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Краснофлотский мост, г. Архангельск

Гидроизоляция проезжей части ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Дорога Джугба–Сочи

Гидроизоляция проезжей части ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Индустриальный проспект, г. Санкт–Петербург

Гидроизоляция проезжей части ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



**Коммунальный мост,
г. Красноярск**

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



**Мост через р. Вятка,
г. Киров**

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



**Канавинский мост,
г. Нижний Новгород**

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



**Волжский мост,
г. Нижний Новгород**

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



Глубокий обход
г. Красноярска

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Ул. Старцева–Ива,
г. Пермь

Гидроизоляция проезжой части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Гагаринский тоннель,
г. Москва

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



Мост через р. Кама,
п. Гайны, Пермский край

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Президентский мост,
г. Ульяновск

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Октябрьский мост,
г. Красноярск

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Метромост,
г. Нижний Новгород

Гидроизоляция проезжей части
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С



Российские железные дороги
От Байкальской ж/д
до Калининградской ж/д

Теплоизоляция дороги
Экструзионный пенополистирол
XPS CARBON SOLID 500



**Ул. Большая Морская,
г. Санкт–Петербург**

Утепление основания
Экструзионный пенополистирол
XPS CARBON SOLID 500



**Трасса М1,
Беларусь**

Укладка щебеночно–мастичной смеси
асфальтобетона ВДПБ–90



**Военный аэродром,
г. Рязань**

Герметизация деформационных швов
Герметик ТЕХНОНИКОЛЬ №42



**Аэродром,
г. Казань**

Герметизация деформационных швов
Герметик ТЕХНОНИКОЛЬ №42



Тоннели на Проспекте Андропова и Пролетарском проспекте, г. Москва

Гидроизоляция тоннелей
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



Станция метро «Анино», г. Москва

Гидроизоляция свода тоннеля
Техноэласт ЭМП 5,5



Кутузовский тоннель, г. Москва

Гидроизоляция тоннеля
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



Противолавинная галерея на трассе М-54 «Енисей» Красноярский край

Гидроизоляция подпортной стены
и верхней части галереи
ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б



Железная дорога «Адлер-Туапсе», Тоннельные комплексы N° 6, 7, 8 г. Сочи

Гидроизоляция тоннеля
LOGICROOF T-SL 2.0 мм



Участок трассы М-27, г. Сочи

Гидроизоляция тоннеля
LOGICROOF T-SL 2.0 мм



Пулковский тоннель, г. Санкт-Петербург

Гидроизоляция тоннеля
LOGICROOF T-SL 2.0 мм



Станция метро «Пятницкое шоссе», г. Москва

Гидроизоляция тоннеля
Техноэласт ЭМП 5,5

Источник фото – сайт www.metrostroy.com

Перечень некоторых объектов, на которых использовались материалы Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С на железобетонном основании

- Западный скоростной диаметр (г. Санкт–Петербург);
- Таллинская развязка на КАД (г. Санкт–Петербург);
- Северный обход (г. Калининград);
- М–20, Киевское ш. / Красносельское ш;
- Вантовый мост, КАД (г. Санкт–Петербург);
- Красавинский мост через р. Кама (г. Пермь);
- Мост в г. Чусовой (Пермский край);
- Эстакада Стаханова–Восточный обход (г. Пермь);
- Мост в районе Каменной переправы (г. Уфа);
- Мост через р. Дема (г. Уфа);
- Путепроводы (6 штук) по трассе М–5 (г. Уфа);
- Мостовой переход через бухту Золотой Рог (г. Владивосток);
- Реконструкция автомобильной дороги М–1 Беларусь (Московская обл.).

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С на стальной ортотропной плите

- Президентский мост (г. Ульяновск);
- Канавинский мост (г. Нижний Новгород);
- Мостовой переход р.Кама (Пермская область);
- Красавинский мост (г. Пермь);
- Мост через р. Вятка (г. Киров);
- Московский мост (г. Киев);
- Мост М–1 (г. Астана);
- Краснофлотский мост (г. Архангельск);
- Транспортная развязка (г. Санкт–Петербург);
- Мост на трассе Самара–Оренбург;
- Живописный мост (г. Москва);
- Мост через р. Дёма (г. Уфа);
- Мост Киров–Яранск;
- Транспортная развязка на автомобильной дороге М–4 Дон на участке МКАД–Кашира;
- Мост через р. Москва на Ленинградском шоссе (г. Москва);
- Мост через р. Кама в районе п. Сорочьи Горы (Республика Татарстан);
- Дорога Адлер – Альпика сервис (г. Сочи);
- Западный Скоростной Диаметр – 2 очередь строительства (г. Санкт–Петербург);
- Мост через р. Москва в Бронницах (Московская обл.);
- Вантовый мост (г. Санкт–Петербург);
- Благовещенский мост (г. Санкт–Петербург);
- Мостовой переход через р. Белая (Республика Башкортостан);
- Мост через р. Березина (Республика Беларусь);
- Эстакада в створе ул. Земляничная (г. Сочи).

ВДПБ ТЕХНОНИКОЛЬ

- Участки Федеральных дорог М–1, М–2, М–3, М–4, М–5, М–8, М–9, М–10, М–11 (Московская обл., Воронежская обл., Ленинградская обл., Нижегородская обл. и др. регионы);
- КАД (г. Санкт–Петербург);
- Другие городские и областные дороги, дороги общего пользования (г. Санкт–Петербург, г. Нижний Новгород, Московская обл., Томская обл. и др. регионы);
- МББК (Московская обл.).

Полимерная мембрана LOGICROOF T–SL

- Железная дорога Адлер–Туапсе Тоннельный комплекс №6, №7, №8 (г. Сочи);
- Автомобильный тоннель (г. Уфа);
- Участок трассы М–27 (г. Сочи);
- Тоннель Федеральной дороги М–27, Джубга–Сочи до границы с Грузией (г. Сочи);
- Пулковский тоннель (г. Санкт–Петербург);
- Тоннель №1 Амирхана/Чистопольская (г. Казань).

ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б для гидроизоляции проезжей части

- Канавинский мост (г. Нижний Новгород);
- Мост через р. Мзымта (г. Сочи);
- Волжский Мост (г. Нижний Новгород);
- Развязка через р. Шуя (г. Петрозаводск);
- М–5 Урал, развязка на Бронницы (Т–образный на Малое бетонное кольцо) (г. Бронницы);
- М–1, Беларусь, развязка Жаворонки – Жаворонки М–1, Беларусь, развязка на Голицино;
- Транспортная развязка с автодорогой М–4 в районе Большая Казанка Павловского района Воронежской области (г. Воронеж);
- Эстакада на пересечении Волоколамского шоссе и ЖК на территории Павшинской поймы Москва–реки (г. Москва);
- Мост через р. Мошня на автомобильной магистрали М–10 «Россия» от Москвы через Тверь, В. Новгород до г. Санкт–Петербурга (г. Великий Новгород);
- Мост через р. Днепр в районе Вышгорода (г. Киев);
- Путепровод через автомобильную дорогу в Обход г. Нижний Новгород (Нижегородская область);
- Реконструкция моста через р. Чечера на автомобильной дороге «г. Ардатов – с. Большое Игнатово»
- Мост через р. Варваж от автодороги (К–13) Красные Баки – Варнавино – Белышево в Ветлужском районе (Нижегородская область);
- Ремонт моста через р. Санахта на автомобильной дороге (22ОП РЗ 22 К – 0075) «Карабасиха – Чкаловск» (Нижегородская область);
- Ремонт моста через р. Шея на автомобильной дороге (22 ОП РЗ 22 К – 1679) (Нижегородская область);
- Капитальный ремонт мостового перехода через р. Унжа (Владимирская область);
- Путепровод через автомобильную дорогу в обход г. Нижний Новгород. (г. Нижний Новогород);
- Реконструкция моста через р. Пензятка на автодороге «г. Саранск – р.п Ромаданово – с. Ичалки – с. Б. Игнатово»;
- Ремонт моста через р. Лямбирка (Республика Мордовия);
- Капитальный ремонт мостового перехода через р. Пьяна на автомобильной дороге (К – 73) (г. Нижний Новгород);
- Капитальный ремонт мостового перехода через р. Везлома на автомобильной дороге (г. Нижний Новгород)
- Транспортная развязка Московская–Ясная–Посадская (г. Екатеринбург);
- Шарташский путепровод (Комсомольская–Базовый) (г. Екатеринбург);
- Транспортная развязка пр. Аль – Фарби – Достык (г. Алматы);
- Метрополитен в г. Алматы (г. Алматы);
- Карачаровский путепровод (г. Москва);
- Развязка на пересечении КАД с Софийской ул. (г. Санкт–Петербург);
- Ремонт Краснофлотского моста (г. Архангельск)
- Мост через р. Волхов (г. Великий Новгород);
- Подземный пешеходный переход на Митрофаньевском (г. Санкт–Петербург);
- Мост через р. Урал (г. Оренбург);
- Мост через р. Мулянка (г. Пермь)
- Путепровод к Красавинскому мосту (г. Пермь);
- Путепровод над р. Данилиха (г. Пермь);
- Мост через р. Вильва (г. Березники);
- Мостовой переход через р. Кама (г. Березники);
- Красавинский мост через р. Кама (г. Пермь);
- Октябрьский мост через р. Енисей (г. Красноярск);
- Мост через ж/д на ул. Попова (г. Барнаул);
- Коммунальный мост через р. Енисей (г. Красноярск);
- Мост через р. Кубань (г. ст. Троицкая);
- Путепровод через ж/д (г. Тихорецк);
- Мост через р. Сухой Хабль (г. Краснодар);
- 3–е транспортное кольцо от Андреевского моста (г. Москва);
- Путепровод на ПК 831 (г. Москва);
- Путепровод через ж/ д, ул. Баумана (г. Пенза);
- Ремонт Устилимского моста (г. Иркутск);
- Ремонт моста через р. Ингода (г. Чита).

Отзывы о материалах

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«РЕМСТРОЙМОСТ»

РЕГИСТР
ИСО 9001

Юридический адрес: ул. Мостостроителей, д.15А, г. Ульяновск, 432069
Почтовый адрес: ул.Мостостроителей, д.5, г.Ульяновск, 432069
тел./факс (8422) 65-81-11/ 65-81-09, E-mail: ulrsm@yandex.ru

14.12.2009 № 1682

на № _____ от _____

Президенту компании
«ТехноНИКОЛЬ»
С.А.Колесникову

ОТЗЫВ

Деятельность ООО «Ремстроймост» заключается в выполнении подрядных работ на объектах дорожно-транспортного строительства. Мы производим работы на транспортных сооружениях с 2002 года. На строительстве мостового перехода через р.Волга в г.Ульяновске наши бригады выполняли работы по устройству гидроизолирующего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений. В качестве гидроизоляционного материала мы применили ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Наша организация не первый год работает с этим материалом. Мы остановили свой выбор на нем за гарантию долгосрочной безотказной работы в конструкции дорожной одежды.

На данном объекте применялась конструкция дорожной одежды на стальной ортотропной плите пролетных строений и состояла из:

1. Грунтовочного слоя из Праймера битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №03 (ТУ 5775-042-17925162-2006);
2. Слоя гидроизоляционной мембраны ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С (ТУ 5774-004-17925162-2003);
3. Защитного слоя из литого асфальтобетона с рабочей температурой укладки 220^{O}С;
4. Рабочего слоя асфальтобетона.

Высокая технологичность монтажа ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С позволяла параллельно с укладкой гидроизоляции на пролетных строениях вести работы по нанесению системы лакокрасочного покрытия для антикоррозийной защиты металла на обратной стороне ортотропной плиты. При этом наплавление гидроизоляции с одновременным прогревом газовыми горелками стального основания плиты никак не влияло на параллельный процесс нанесения лакокрасочного покрытия и не повреждало уже нанесенный защитный слой с обратной стороны ортотропной плиты.

ООО «Ремстроймост» выражает благодарность Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» за точное выполнение взятых на себя обязательств, индивидуальный подход и техническую поддержку, организованную для наших рабочих бригад непосредственно на объекте. Большим плюсом работы с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ» является комплексность поставок материалов на объект и предоставление гарантий на гидроизоляционный [illegible]. Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Генеральный директор Р.И.Рахметов

СПЕЦМОСТ

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Общество с ограниченной ответственностью
«СПЕЦМОСТ»

тел: 988-02-18 факс: 988-02-19 E-mail: sptmost@spetsmost.ru http:www.spetsmost.ru

г.Калининград

25 октября 2009г.

ОТЗЫВ

Деятельность ООО «СПЕЦМОСТ» заключается в выполнении подрядных работ на объектах дорожно-транспортного строительства. Мы работаем на искусственных сооружениях с 2004 года. На объекте «Приморское кольцо» в городе Калининграде в 2009 году наши бригады выполняли работы по устройству гидроизолирующего слоя на железобетонной плите пролетных строений. В качестве гидроизоляционного материала мы выбрали ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Наша организация не первый год работает с этим материалом. Мы остановили свой выбор на нем за гарантию долгосрочной безотказной работы в конструкции дорожной одежды.

На данном объекте по проекту ЗАО «ГИПРОСТРОЙМОСТ Санкт-Петербург» г. Калининграде применялась конструкция дорожной одежды на железобетонных пролетных строениях и состояла из:

1. Грунтовочного слоя из Праймера битумно-полимерного ТЕХНОНИКОЛЬ №03 (ТУ 5775-042-17925162-2006);
2. Слоя гидроизоляционной мембраны ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С (ТУ 5774-004-17925162-2003);
3. Защитного слоя из асфальтобетона;
4. Дорожное покрытие из асфальта.

ООО «СПЕЦМОСТ» выражает благодарность Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» за точное выполнение взятых на себя обязательств, индивидуальный подход, и техническую поддержку, организованную для наших рабочих бригад непосредственно на объекте. Большим плюсом работы с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ» является комплексность поставок материалов на объект и предоставление гарантий на гидроизоляционные материалы. Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Начальник строительства
ООО «СПЕЦМОСТ» Афанасьев С.Г.

ООО «СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «МОСТ»

119192, г. Москва, Мичуринский пр-т. д.9, к.4, 1-й этаж

ИНН/КПП 7512001352/772901001, основной государственный номер в ЕГРЮЛ 1027500624524 р/с № 40702810100382001258 в ОАО «УРАЛСИБ» г.Москва, к/с 30101810100000000787, БИК 044525787, ОКПО 24729622, ОКВЭД 45.21.2, 45.21.4, 45.21.6, тел.(495) 363-26-00, ф. 363-26-20

№ 434 г.Тюмень

09 декабря 2009г.

ОТЗЫВ

ООО «СК МОСТ» в 2005-2009 году выполняли работы по строительству объекта: «Путепроводы в составе транспортной развязки на ул. М.Тореза» в г. Тюмени

В качестве гидроизоляции мостового полотна был применен материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Данный материал обладает высокими свойствами, относительно аналогичных материалов, что позволило снизить трудоемкость и обеспечит долгосрочную эксплуатационную надежность дорожной одежды.

По проекту выполнено устройство дорожной одежды с непосредственной укладкой на гидроизоляционный слой асфальтобетона. В процессе укладки асфальта гидроизоляция выдержала перемещение по ней дорожной техники без нарушения ее сцепления с плитой проезжей части пролетного строения.

В ходе проведения работ, гидроизоляция ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С зарекомендовала себя с *положительной стороны и показала высокую прочность сцепления с плитой.*

Хочется отметить оперативность в совместной работе с техническими специалистами Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» и высокий уровень профессионализма.

ООО «СК Мост» ведет строительство объектов с применением современных качественных материалов и эффективных технологических решений, поэтому и в дальнейшем намерены продолжать сотрудничество с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ».

Начальник участка Тюмень Котов В.П.

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МОСТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТРЯД № 19 "

пр.Ленина,198320, Санкт-Петербург, 77А, тел., (812)141-19-27 факс: (812)141-70-03 e-mail: motrad19@infopro.spb.su
ОКПО01386846 ОГРН 1027804594498 ИНН/КПП 7807002721/783450001 ОКВЭД 45.21.2
Р/с 40702810455240121244 в Красносельском ОСБ № 1892/0792 "Северо-Западный банк
Сбербанка РФ" Санкт-Петербург К/с 30101810500000000653

-11-11- № 1473-I 07
На № -11- от 4.10.2004г

Генеральному директору
ООО « Строй Трест »
Смолякову А. П.

ОТЗЫВ

по результатам применения материала Техноэластмост С на объектах КАД Санект-Петербург : на русловом пролете мостового перехода через реку Неву и на участке 0-11 пролетного строения Лота 1-2 .

В 2004г ОАО« Мостоотряд 19 » для гидроизоляции выше указанных объектов был приобретен материал Техноэластмост С в количестве 26880 м. кв.

В результате укладки материал показал следующие положительные качества:

1. **отличная гибкость и эластичность,**
2. **высокая адгезия к металлическому основанию, позволяет без проблем достигать необходимых показателей прочности приклеивания,**
3. **теплостойкость материала позволяет без проблем применять его как на горизонтальных так и на вертикальных поверхностях,**
4. **материал укладывается легко и не требует дополнительного разогрева перед наклеиванием что уменьшает расход газа и времени, а соответственно повышает удобство работы с материалом,**
5. **ресунок на защитной пленке позволяет легко определять готовность материала к укладке,**
6. **при приемке гидроизоляционного покрытия претензий к качеству не возникало.**

С уважением
генеральный директор **Кудряшов В.И.**



МОСТООТРЯД 123
р/с 40 702 810 500 006 000 876
в ОАО АКБ «Урал ФД»
к/с 301 01 810 800 000 000 790,
БИК 045 773 790
ИНН 7451048960/590302001
код ОКПО 01386591, код ОКОПФ 90

ЗАО «Уралмостострой» Мостоотряд №123
Адрес: 614058, г. Пермь, ул. Фоминская, 51;
Центр. офис: 614068, г. Пермь, ул. Большевистская, 165
тел. (3422) 997-902; 195-305 /приемная/,
тел. (3422) 997-954 /бухгалтерия/, факс: 997-902; 195-306
E-mail: most@most123.ru
Internet: www.most123.ru

_____№_____
на № _____от _____

Отзыв о материале ТЕХНЛЭЛАСТМОСТ С на объекте

Гидроизоляционный наплавляемый Материал Техноэластмост С был применен нашей компанией в качестве защитно-сцепляющего слоя при устройстве дорожной одежды на мостовом переходе ч/р Кама в Пермском районе Пермской области. Объем уложенного материала 19000 м^2.

Материал наплавляли на стальную ортотропную плиту. Непосредственно на материал Техноэластмост С укладывали уплотняемый асфальт. В процессе наплавления материала и при последующем устройстве дорожной одежды проявились следующие положительные свойства материала:

1) Температура размягчения материала составляет 150 С, а развес вяжущего с верхней стороны согласно ТУ не более 1 кг, что позволяет укладывать уплотняемый асфальт с температурой 220 С непосредственно на гидроизоляционный материал, без нарушения его герметичности.
2) Жесткость материала позволила перемещаться по нему сразу после укладки.
3) Высокая адгезия материала к стальной поверхности ортотропной плиты.
4) Нормирование материала Техноэластмост С по толщине и развесу вяжущего снизу позволило сформировать равномерное гидроизоляционное покрытие по всей ортотропной плите.
5) Компанией ТехноНИКОЛЬ был предоставлен пакет всех необходимых нормативных документов для применения материала. Кроме того, следует отметить четкие и своевременные консультации технических специалистов по применению материала.

Приводя во внимание вышеперечисленные достоинства, считаем, что материал Техноэластмост С является современным, выгодным, обладающим наилучшими физико-механическими характеристиками и удобным в применении материалом по сравнению с существующими на российском рынке конкурентами.

Технический директор МО-123
ЗАО «Уралмостострой» А.В.Абрамов

МО-25
им. Рязанова А.В.

ТОО "МОСТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТРЯД №25 ИМ. РЯЗАНОВА А.В."

Исх. № 144 от 16 февраля 2012 г.

Республика Казахстан, 040800, г. Капчагай, ул. Конаева, д.2
Раб. тел.: 8 (727) 267 51 43, 267 51 63, 267 53 40
РНН 091 300 217 679, ИИКKZ308560000000530431
в АГФ АО "Банк ЦентрКредит", БИК KCJBKZKX

e-mail: mo25kz@mail.ru

ОТЗЫВ

по результатам применения материалов Технoэласт ЭПП, Технoэласт Мост Б, Технoэласт Мост С

Специалисты ТОО «Мостостроительный отряд №25 им. Рязанова А.В.» имеют многолетний опыт в строительстве больших и внеклассных мостов, путепроводов, транспортных развязок, тоннелей и автомобильных дорог республиканского значения в составе АО «Трансстроймост».

С применением материалов компании ТехноНИКОЛЬ, такими как Технoэласт ЭПП, Технoэласт Мост Б, Технoэласт Мост С- нашими специалистами были построены следующие объекты:

2009 г.

-I очередь метрополитена в г. Алматы на станциях "Алатау", "Байконур", "Тулпар".

- два моста в составе автодороги «Алматы-Космостанция» 9-34км.

2010 г.

-мост через реку Урал в г. Атырау по ул.Мечникова.

-мост через реку Кызылгаш длиной 101,3 п.м..

2011 г.

-левоповоротной эстакадной части транспортной развязки на пересечении пр. Райымбека и ул. Момышулы, г.Алматы

-10 мостов, в составе реконструкции автомобильной дороги гр. РФ (г.Самара-г.Шымкент), км.2057-2111 .

Вышеуказанные материалы компании ТехноНИКОЛЬ обладают такими положительными качествами как: отличная теплостойкость, гибкость, эластичность. Высокая адгезия, как к стальному, так и к бетонному основанию. Легкость и быстрота укладки, наличие индикаторного рисунка снижает риск пережога материала, уменьшается расход газа. Повышенная прочность и толщина материала позволяют надежно защитить гидроизолируемую поверхность.

Директор ТОО
«МО-25 имени Рязанова А.В.» Накусов Т.В.

Міністэрства
транспарту і камунікацый
Рэспублікі Беларусь
Дэпартамент «Белаўтадар»
**АДКРЫТАЕ
АКЦЫЯНЕРНАЕ ТАВАРЫСТВА
"МОСТАБУД"**
зав. Дамашэўскі, 11 220036 г. Мінск,
т/факс (017) 208-87-81 mostostroy@tut.by
р/р 3012102169012 у ААТ БПБ БАНК
Цэнтр банкаўскіх паслуг № 706 г. Мінска.
МФА 369

Министерство
транспорта и коммуникаций
Республики Беларусь
Департамент «Белавтодор»
**ОТКРЫТОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МОСТОСТРОЙ"**
пер. Домашевский, 11 220036 г. Минск,
т/факс (017) 208-87-81 mostostroy@tut.by
р/с 3012102169012 в ОАО БПС БАНК,
Центр банковских услуг № 706 г. Минска.,
МФО 369

14.06.2012 № 03-14/1631
На № _____ от _____

ООО «Технониколь»
г. Минск

Настоящим ОАО «Мостострой» подтверждает, что в 2011г. для гидроизоляции мостовых сооружений применялась продукция: «Техноэластмост С». Наиболее значимые объекты применения материала «Техноэластмост С» такие как: Путепровод по ул. Полесская в г. Гомеле (3840м2); Реконструкция моста через р. Сож на км 24,0 подъезда к г. Гомелю (5625м2); Мост через р. Лесная обход Национального парка Беловежская Пуща (2100м2); Мост через р. Вабич на А/Д М-4 Минск-Могилев (2750м2); Транспортная развязка на пересечении ул. Маяковского с ул. Денисовской в г. Минске (4800м2).

Материал показал следующие положительные качества:

1. Отличная теплостойкость, гибкость и эластичность.
2. Материал укладывается легко и быстро, не требуя длительного разогрева горелкой перед приклеиванием.
3. Индикаторный рисунок защитной пленки позволяет правильно определить готовность материала к укладке при его наплавлении, тем самым снижается риск пережога материала.

Претензий по качеству материала не было.

Первый заместитель
генерального директора С.А.Звонник

Жуковец
208-89-38

«АЕА группа»

Общество с ограниченной ответственностью

107076, г. Москва, Колодезный пер-к, д. 14/23, стр. 1, офис 614а,
тел (495) 784-93-60, E-mail: aeagroup@yandex.ru

Исх. №08/07

От 14.07.2009г.

Руководителю направления
«Специальные материалы»
Корпорации «ТехноНИКОЛЬ»
Авдееву Е.В.

Уважаемые коллеги, ООО «АЕА Группа» является подрядчиком работ при строительстве мостового перехода через реку Волга в г.Ульяновске и выполняет работы по устройству защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений из гидроизоляционного материала Техноэластмост С (ТУ 5774-004-17925162-2003 изм. 1) производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ. Общий объем, выполняемый нами работ, в настоящее время составляет 40 000 кв.м.

Работы по наплавлению гидроизоляции ведут бригады по два человека общим составом 22 человека. При производстве работ используются горелки ручные однофакельные пропановые. Скорость укладки гидроизоляции составляет 1200-1400 кв.м. в день. Работы ведутся в одну смену с 7.00 утра до 19.00 вечера. В ночное время гидроизоляционные работы не производятся.

На данном объекте с основанием из металлической ортотропной плиты применяется конструкция дорожной одежды, в которой защитный слой из литого асфальтобетона с температурой на выходе из автоклава 220°С укладывают непосредственно на гидроизоляцию Техноэластмост С. Работы по укладке асфальтобетона ведутся в соответствии с планом производства работ, ежедневный объем составляет 1100-1300 кв.м.

ООО «АЕА Группа» подтверждает высокое качество гидроизоляционного материала Техноэластмост С благодарит Корпорацию «ТехноНИКОЛЬ» за техническую поддержку, осуществляемую специалистами корпорации.

Генеральный директор
ООО «АЕА группа» Алексеев Е.А.

Филиал ОАО «УСК МОСТ» в г.Сочи
353340, Краснодарский край, г.Сочи, ул.Гастелло, д.30 «А»
почтовый адрес: 354340, Краснодарский край, г.Сочи, ул.Гастелло, д. 40 «А»
ИНН 7702322731, КПП 231743001, р/с 40702810708140004581
Филиал ОАО ВТБ в г.Краснодаре
к/с № 30101810100000000987 БИК 040349987
Тел: (8622) 46-12-19, факс: (8622) 46-12-16

ISO 9001:2000 №134786

18.06.2009г

Филиал ООО «УСК МОСТ» в г.Сочи

ОТЗЫВ
о применении гидроизоляционного материала Техноэластмост С.

ОАО «УСК МОСТ» является Генеральным подрядчиком на транспортных объектах при строительстве Строительство совмещенной (автомобильной и железной) дороги Адлер – горноклиматический курорт «Альпика - Сервис» в г. Сочи Краснодарского края и выполняет работы по устройству защитно-сцепляющего слоя на стальной ортотропной плите пролетных строений мостовых сооружений из гидроизоляционного материала Техноэластмост С (ТУ 5774-004-17925162-2003 изм. 1), производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

В ходе проведения работ гидроизоляция Техноэластмост С зарекомендовала себя с положительной стороны и показала следующие качества:

- Высокая прочность сцепления Техноэластмост С с металлической ортотропной плитой. Отрыв материала имел когезионный характер;
- Нормирование материала Техноэластмост С по толщине позволило сформировать равномерное гидроизоляционное покрытие по всей ортотропной плите, а нормирование материала по весу вяжущего с нижней стороны позволило рабочим быстро вести наплавление, при этом снижая риск пережога материала;
- Отличная гибкость и эластичность материала позволила сделать гидроизоляцию примыканий без дополнительных трудозатрат;
- Жесткость материала позволила перемещаться по нему сразу после укладки;

На данных мостовых объектах с основанием из металлической ортотропной плиты применяется конструкция дорожной одежды, в которой защитный слой из асфальтобетона укладывается непосредственно на гидроизоляцию Техноэластмост С. Технология производства материала и высокая теплостойкость вяжущего позволяют выдерживать материалу высокие температуры асфальтобетона.

ОАО «УСК МОСТ» подтверждает высокое качество гидроизоляционного материала Техноэластмост С.

Партнерские отношения с Корпорацией ТехноНИКОЛЬ позволяют своевременно получать пакет всех необходимых разрешающих документов на материалы и техническую поддержку квалифицированных специалистов Корпорации.

Директор филиала
ОАО «УСК Мост» в г. Сочи — Простоквашин В.И.

Исп. Нач. ОИП Грехов С.М.

Филиал ОАО «УСК МОСТ» в г. Владивостоке
690002, Россия, Приморский край, г. Владивосток, Комсомольская, 1
ИНН 7702322731, КПП 254043001, р/с 40702810950260042537
СБЕРБАНК РОССИИ Приморское отделение №8635
к/с № 30101810800000000601 БИК 040507601
Тел: 45-67-90 тел/факс: 30-04-95
url: www.skmost.ru

СКМОСТ

№ 3721-ВС от 08.08.2012 г.
на № _____ от _____

Корпорация ТехноНИКОЛЬ
Техническому директору
направления ТДС
Плишкину В.А.

«Строительство мостового перехода на о. Русский через пролив Босфор Восточный в г. Владивостоке»

Уважаемый Владимир Александрович!

Подразделениями ОАО «УСК МОСТ» в 2011 – 2012 гг. были выполнены работы по устройству гидроизоляции проезжей части железобетонной балки жесткости и железобетонной плиты проезжей части эстакад мостового перехода на о. Русский через пролив Босфор Восточный в г. Владивостоке. Для выполнения этих работ ОАО «УСК МОСТ» совместно с Заказчиком – ФКУ ДСД «Владивосток» и Проектировщиком – ООО «НПО «Мостовик» был выбран материал производства Вашей компании – «Техноэластмост С».

Данный материал показал себя с лучшей стороны на всех этапах производства работ при устройстве дорожной одежды на проезжей части. При укладке щебёночно-мастичного асфальтобетона никаких ограничений в движении дорожно-строительной техники не было. Не зависимо от типа производимых работ и погодных условий повреждения уложенного материала Техноэластмост С не было.

Материал на протяжение 10 лет показывает себя с лучшей стороны на всех этапах производства работ при устройстве дорожной одежды на проезжей части мостовых сооружений.

Отдельно хотим отметить оперативную и четкую работу отделения ТехноНИКОЛЬ-Владивосток в решении всех возникающих вопросов, как логистических так и технических.

Надеемся на долгосрочное сотрудничество и совместную работу.

С уважением,
Главный инженер **Г.С. Шкуропатов**

✉656011
Барнаул
ул. Ленина, 119[а]
☎(3852) 29-39-04
Факс(3852) 22-19-31
E-mail: mo96@mail.ru

СИБМОСТ

Мостоотряд - 96
Алтайский филиал
Р/с 407 028 109 020 000 00 827
Алтайский Банк Сбербанка РФ
г. Барнаул БИК 040173604
К/с 301 018 102 000 000 00 604
КПП 222102001 ИНН 5407127899
ОГРН 1025403206300
ОКОНХ 61129, ОКПО 01381783

Открытое Акционерное Общество

Март 2012г.

ОТЗЫВ

Мостоотряд 96 ОАО «Сибмост» успешно работает в регионе Сибирь в области строительства транспортных сооружений. В 2011 году мы, выполняли работы по строительству и капитальному ремонту мостовых сооружений в Алтайском крае и Республике Горный Алтай.

На объектах мост ч\з реку Черемшанка, мост ч\з реку Повалиха, мост ч\з реку. Ильгумень, мост ч\з реку Горевка , в качестве гидроизоляции мостового полотна применили материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации ТехноНИКОЛЬ. Данный материал обладает высокими свойствами, относительно аналогичных материалов, что позволило снизить трудоемкость и увеличить скорость устройства гидроизоляционного полотна.

Мостоотряд 96 ОАО «Сибмост» выражает благодарность Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» за точное выполнение взятых на себя обязательств, индивидуальный подход, и техническую поддержку, организованную для наших рабочих бригад непосредственно на объекте. Большим плюсом работы с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ» является комплексность поставок материалов на объект и предоставление гарантий на гидроизоляционные материалы. Надеемся на дальнейшее сотрудничеств

Директор Мостоотряда №96
АФ ОАО «Сибмост» В.Н. Акильдин

МОСТООТРЯД №96

Исп.: С.В. Акильдин
т. 8 (3852) 22-19-29

Общество с ограниченной ответственностью
МостСервис

603086, г. Нижний Новгород
ул. Стрелка, 4
тел.: (8312) 220-85-15
факс: (8312) 220-85-16

ИНН 5257045115, р/с 40702810542070001044 Волго-Вятский банк Сбербанка РФ г. Н.Новгород,
к/с 30101810900000000603 БИК 042202603, ОКПО 52478939 , КПП 525701001

№ _____ г. Н. Новгород

20 мая 2012г.

ОТЗЫВ

ООО «Мостсервис» более 10 лет работает в Поволжье в области строительства транспортных сооружений. В 2011 году мы выполняли работы по капитальному ремонту:

1. моста через р.Кудьма на км 10+321 автомобильной дороги (22 ОП РЗ 22К-0007) Обход г.Кстово на участке а/д М-7 "Волга" в Кстовском районе Нижегородской области .
2. моста через р.Медянка на автомобильной дороге (22 ОП РЗ 22К-0059) Пильна-Сеченово км 37+279 в Сеченовском районе Нижегородской области
3. моста через р. Луктос на автомобильной дороге (22 ОП РЗ 22К-0061) Выкса-Вознесенское-Сатис км 67+249 в Вознесенском районе Нижегородской области.

В качестве гидроизоляции железобетонных и стальных ортотропных плит мостового полотна были применены материалы ТЕХНОЭЛАСТМОСТ Б и ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Данный материал обладает высокими свойствами, относительно аналогичных материалов, что позволило снизить трудоемкость и обеспечить долгосрочную эксплуатационную надежность дорожной одежды.

В ходе проведения работ, гидроизоляция ТЕХНОЭЛАСТМОСТ зарекомендовала себя с положительной стороны и показала высокую прочность сцепления с железобетонной плитой. Это наиболее важный показатель при современной интенсивности дорожного движения.

Хочется отметить, что благодаря совместной работе с техническими специалистами Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» был разработан оптимальный режим укладки гидроизоляции, что позволило в короткие сроки выполнить работы. Их высокий уровень профессионализма и техническая база помогли беспрепятственно пройти приемку работ.

ООО «Мостсервис» ведет строительство объектов с применением современных качественных материалов и эффективных технологических решений, поэтому и в дальнейшем намерены продолжать пользоваться материалами Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Надеемся на дальнейшее продолжение совместного сотрудничества.

Директор ООО «МОСТСЕРВИС» И.В.Чугреев

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Ингеокоминжстрой»

Юр./факт. адрес: 354000, Краснодарский край, г. Сочи, ул. Транспортная, дом 63
Тел. (8622) 25-8561,25-85-59.

р/с 40702810300005105000 КБ «Локо- Банк» (ЗАО) Москва
БИК 044585161 ИНН 7709308694 / КПП 231901001
к/с 30101810500000000161 ОГРН 1027739039020

03.12.2010 № Исх 11-12

На № _____ от _____

Корпорации «Техно НИКОЛЬ»
Директору по продажам Полимерных мембран
Спирякову Евгению
(495) 925-66-39

ОТЗЫВ

ООО «Ингеокоминжстрой» является генподрядной организацией при строительстве объекта «Строительство федеральной автодороги М-27 Джубга – Сочи до границы с Грузией на участке Адлер-Веселое».

При строительстве тоннеля на указанном объекте для устройства его гидроизоляции нами была использована ПВХ мембрана LOGICROOF T-SL 2,0 мм производства компании ТехноНИКОЛЬ.

Общая площадь для устройства гидроизоляции составила 2240 кв.м.

Основными показателями при выборе данного материала послужили высокие показатели химической стойкости и скорости укладки мембраны. На данный материал имеются сертификаты пожарной безопасности и соответствия, а так же санитарно-эпидемиологическое заключение. Также основным показателем является большой срок службы материала и высокие физико-технические свойства, что подтверждено заключениями ЦНИИПромзданий и ЦИНИИС г. Москвы

При производстве работ с ПВХ мембранной LOGICROOF T-SL были отмечены следующие высокие качества материала:

1. Монтаж ПВХ мембраны LOGICROOF T-SL ведется автоматизированным оборудованием ,которое позволяет производить монтаж с высокой скоростью и гарантированным качеством соединения полотен и легкостью проверки сварного шва;
2. Высокая гибкость и эластичность материала во всем диапазоне рабочих температур;
3. Простота, удобство и высокая скорость выполнения работ.

Мембрана LOGICROOF T-SL производства компании ТехноНИКОЛЬ соответствует всем заявленным техническим характеристикам и во время монтажа не вызвала затруднений. Монтаж производили самостоятельно с помощью специализированного оборудования. Техническая обоснованность и хорошая проработка решений с ПВХ мембраной LOGICROOF T-SL способствовала беспрепятственной сдаче объекта государственным надзорным органам.

Генеральный директор
ООО «Ингеокоминжстрой» Гоциридзе Г.Б.

Закрытое Акционерное Общество
«Управление-15 Метрострой»
факт.адрес:194100,г.СПб,ул.Литовская,д.4
телефон / факс 542-36-06
ИНН 7810165638, ***БИК*** 044030791.
р\с 40702810913000002435
к\с 30101810200000000791
ОКОНХ 61124 . ***ОКПО*** 50853280
в Удельном филиале
ОАО «Банк ВТБ Северо-Запад»

от 27.10.09г. № _____

Для устройства гидроизоляции при строительстве Метрополитена в г. Санкт-Петербург (станция метро «Бухарестская») наша компания использовала ПВХ - мембрану LOGICROOF T-SL толщиной 2,0 мм производства компании «ТехноНИКОЛЬ».

При производстве работ ПВХ – мембраной LOGICROOF T-SL были отмечены следующие качества материала:

- Гибкость и эластичность мембраны во всем диапазоне температур;
- Широкая зона свариваемости мембраны, что минимизирует возможность ошибки при выборе параметров сварочного оборудования;
- Отличная герметичность покрытия;
- Простота, удобство и высокая скорость выполнения работ данным материалом.

Ширина полотна 2 метра позволяет гидроизолировать сразу большую площадь участка с минимальным количеством швов. Длина рулона может варьироваться в интервале от 10 до 60 метров для оптимизации раскладки полотен.

Комплексность поставки мембраны со всеми необходимыми элементами – шпонки, рондели, штуцеры, крепежные элементы и геотекстиль.

На материал предоставлена письменная гарантия сроком на 10 лет.

Так же хочется отметить грамотные и своевременные консультации специалистов компании «ТехноНИКОЛЬ» на всех этапах работы – от выбора технического решения до контроля качества выполненных работ.

ЗАО "Управление -15 Метрострой"
. начальник участка №

Начальник участка № 2 Маскалик В.С. _____ В.С. Маскалик

Начальник отдела снабжения _____ П.Д. Матвеев

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "Управление-15 Метрострой" для накладных ОС

Начальник ПТО _____ Якулов А. З.

22 сентября 2010г.

Директору ОСП в г.Оренбурге
ООО «ТехноНИКОЛЬ»
Рыжкову В.Г.

Отзыв

ФГУП «Международный аэропорт «Оренбург», выполняя ремонтные работы, впервые применили битумно-полимерный герметик БП-Г50 «ТехноНИКОЛЬ» для герметизации деформационных швов и силовых трещин в асфальтном покрытии на аэродроме. Герметик упакован в удобную тару по 14кг., легко извлекается из коробки благодаря силиконизированному покрытию упаковки.

Герметик готовился к применению с помощью разогрева в битумоварке, с периодическим замером температуры измерительным прибором, до рабочей температуры 180-200 ^{0} С.

После ряда наблюдений, не обнаружено отслоения герметика от основания, вязкость материала не изменилась, нет прилипания к колесам транспорта. Герметик БП-Г50 отвечает всем требованиям и нормам.

ФГУП «Международный аэропорт «Оренбург» желает компании «ТехноНИКОЛЬ» успешного развития в инновационных технологиях для транспортных сооружений.

Начальник аэродромной службы Головин В. А.

Общество с ограниченной ответственностью «АэроМост»

Руководителю направления

Транспортные и дорожные сооружения

Поволжского региона

Корпорации «ТехноНИКОЛЬ»

Дубляженко С .Н.

В период с августа 2009 г. по октябрь 2009 г. на швах примыкания мостового перехода через р. Волга и участке (5 метров) путепровода на Димитровградском шоссе в г.Ульяновске компанией ООО «АэроМост» был применён Герметик ТехноНИКОЛЬ БП-Г35 ТУ 5775-042-17925162-2006. Материал применялся для герметизации деформационных швов. Работы проводились согласно рекомендациям корпорации ТехноНИКОЛЬ.

В результате мониторинга состояния мостового сооружения в течении осенне-весенне-зимнего периода, можно сделать вывод о хорошем состоянии деформационных швов. Герметик ТехноНИКОЛЬ БП-Г35 показал свою высокую эксплуатационную надёжность при различных температурах окружающего воздуха и высокой транспортной нагрузке на этом участке федеральной трассы М5.

27 апреля 2010 г.

Генеральный директор

ООО «АэроМост» Жильцов И.

Российская Федерация
общество с ограниченной ответственностью
СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «ГРОС»
625062, г.Тюмень, ул. Червишевский тракт, д. 37, тел/факс (3452) 64-45-21
р/с 407 028 109 000 400 009 99 в Филиале ОАО КБ «СТРОЙКРЕДИТ»
к/с 301 018 104 000 000 009 52 БИК 047106952 ИНН 7204102719 КПП 720401001

№ 782/14
«18» 09 2009 г.

Директору по развитию
Корпорации ТехноНИКОЛЬ
Горячеву М.В.

Уважаемый Максим Валерьевич!

Компания ООО СК «ГРОС» специализируется на выполнении ремонтных работ на аэродромных и дорожных покрытиях. С 2008 года мы применяем БПГ-35 производства корпорации ТехноНИКОЛЬ на объектах транспортной инфраструктуры. В частности произведён ремонт ВПП аэродрома ФГУ «Авиабаза ФСБ России» в г. Йошкар-Оле. При ремонте для герметизации швов в сборном железобетонном покрытии было использовано 20000 кг герметика БПГ-35. В процессе применения материала и при дальнейшем использовании ВПП замечаний и нареканий к герметику не возникло. Материал проявил себя только с положительной стороны.

Директор ООО СК «ГРОС»: Е. Ю. Ситников

Российская Федерация * Тюменская область * г. Тюмень * общество с ограниченной ответственностью
Строительная Компания "ГРОС"

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «АРСП»

129343 Москва, проезд Серебрякова, д.21, стр.1
тел.: (495) 662-98-13, (495) 221-97-67
факс: (495) 221-97-68
E-mail: mail@oao-arsp.ru; arsp@orc.ru
www.oao-arsp.ru

ISO 9001:2008
Certified Management System

№ 91 от «03» апреля 2013г.

ОТЗЫВ

Компания ОАО «АРСП» осуществляла укладку литого асфальтобетона непосредственно на гидроизоляционный материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С(ТУ 5774 – 004-17925162 – 2003 с изм. 1). Температура литого асфальтобетона в момент укладки составляла 205 – 220 С. Работы производились в теплое время года при температуре окружающего воздуха 15°С. Материал оказался теплостойким к высокой температуре асфальтобетонной смеси и показал ряд положительных свойств, таких как удобоукладываемость, гибкость и прочность. Специалист из центрального офиса Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» провел инструктаж по технике безопасности рабочим – изолировщикам. Были продемонстрированы принципы работы с материалом, пробное наплавление на подготовленное основание. Хотелось бы отметить высокую адгезию материала и подготовленной поверхности. Специалисты Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» предоставили все необходимые документы и сертификаты.

С нашей стороны хотим пожелать Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» новых достижений и таких же инновационных разработок как гидроизоляционный материал ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С.

С уважением,

Генеральный директор А.А.Давыдов

ООО «Актив»

ИНН 5403318074, КПП 540301001
ОГРН 1105476003621
Адрес: 630033, г. Новосибирск, ул. Аникина, д. 35/1-68
ОКПО 66203615
р/сч 407 028 100 440 500 023 01
в Левобережном отделении №8047 Сбербанка России ОАО
к/сч 301 018 105 000 000 006 41
БИК 045 004 641

04.04.2013 г. **ООО «ТехноНИКОЛЬ»**

На объекте «Жилой дом, ул. Мочищенское шоссе, 29» в 2012 году производились работы по гидроизоляции паркинга. Объемы уложенной гидроизоляции составляют 12000 м.кв. Практика строительства паркингов и процесса их эксплуатации показывает, что применение рулонной битумно – полимерной гидроизоляции является эффективным решением – высокий гидроизоляционный эффект, который препятствует возникновению протечек, простота технологического процесса.

При производстве работ с материалами Техноэластмост С и Техноэластмост Б были отмечены следующие особенности:

- водонепроницаемость по всей изолируемой поверхности;
- водо, био- и химическая стойкость;
- эксплуатационная надежность при длительных воздействиях воды, балласта, деформаций бетона и обращающихся нагрузок;
- Герметичное сопряжение гидроизоляции с конструкциями деформационных швов;
- Высокая гибкость и эластичность материала во всем диапазоне рабочих температур;
- Простота, удобство и высокая скорость выполнения работ;

Материал Техноэлстмост производства компании ТехноНИКОЛЬ соответствует всем заявленным техническим характеристикам и во время укладки не появилось затруднений. Укладку производили самостоятельно с помощью горелок. Техническая обоснованность и хорошая проработка решений с гидроизоляционным материалом Техноэластмост способствовало беспрепятственной сдаче объекта государственным надзорным органам. Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

С уважением,
Директор ООО «Актив» А.В. Давыдов

МОСТОТРЕСТ
МОСТООТРЯД-125
КОЛОМЕНСКАЯ ТЕРРИТОРИАЛЬНАЯ ФИРМА
«МОСТООТРЯД-125»
ФИЛИАЛ ОАО «МОСТОТРЕСТ»

140400, Коломна, Московская обл., ул. Лажечникова, д. 7
Тел./факс: +7 (496) 612-42-43 / 615-05-09
Эл. почта: mail@mo125.ru
Сайт: www.mo125.ru

Руководителю направления
ТДС компании «ТехноНИКОЛЬ»
А.А. Мельникову

Исх. № 20-16/378
от «10» июня 2013 г.

«Реконструкция моста через р. Москва на км 25+591 автомобильной дороги Московское малое кольцо через Икшу, Ногинск, Бронницы, Голицино, Истру (участок от Егорьевского шоссе до Рязанского шоссе), Московская область. Отзыв».

Уважаемый Андрей Александрович!

При строительстве пешеходного тоннеля отв. 3,0м на ПК1+50,00 в составе объекта «Реконструкция моста через р. Москва на км. 25+591 автомобильной дороги Московское малое кольцо через Икшу, Ногинск, Бронницы, Голицыно, Истру (участок от Егорьевского шоссе до Рязанского шоссе), Московская область» применялся гидроизоляционный битумно – полимерный материал «Техноэластмост С» (ТУ 5774-004–17925162–2003). В качестве защиты гидроизоляции использовалась профилированная мембрана “Planter” (ТУ 5774–041–72746455–2010), произведенная из полиэтилена высокой плотности, с отформованными шипами высотой 8 мм. Мембрана “Planter” обладает высокими прочностными характеристиками, стойкая к химической агрессии, к воздействии плесени и бактерий.

На объекте была оказана техническая поддержка специалистами направления ТДС компании «ТехноНИКОЛЬ», был разработан технологический регламент на устройство гидроизоляции. Специально для нашего объекта были разработаны узлы примыкания гидроизоляции к различным элементам пешеходного тоннеля.

Выражаем благодарность специалистам направления Транспортного и дорожного строительства компании «ТехноНИКОЛЬ» за оперативность в принятии решений при возникновении различных вопросов в процессе производства работ по устройству гидроизоляции. Также отмечаем оперативность поставок материалов на объект и высокое качество применяемых материалов.

С уважением,
Зам. Директора по производству **Зинченко И.С.**

Исп.: инженер ТО Романов А.В.
Тел.: 8-929-915-61-09
E-mail: mo125bron_to@mail.ru

www.mostotrest.ru

Адрес: 670013, г. Улан – Удэ, ул. Ключевская, 144
тел, факс (3012) 33-27-76, (3012)33-28-24,
e-mail: regionstroy10@yandex.ru
ИНН 0323121651 КПП 032301001
Бурятское ОСБ № 8601 г. Улан - Удэ
Р/с 40702810309160107438 К/с 30101810400000000604
БИК 048142604 ОГРН 1050302655281 ОКПО 73227315

ООО "РЕГИОН-СТРОЙ"

17 апреля 2013 г.

Отзыв

Деятельность ООО «Регион-Строй» заключается в выполнении подрядных работ на объектах дорожно – транспортного строительства в республике Бурятия. Мы производим работы на транспортных сооружениях с 2005 года.

В 2012 году на объекте «Ремонт моста через р. Селенга на км 462+830 федеральной автомобильной дороги М-55 «Байкал» в Республике Бурятия», наши бригады выполняли работы по устройству гидроизоляционного покрытия на стальной ортотропной плите пролетного строения и железобетонных пролетных строений моста. В качестве гидроизоляционного материала мы применили «ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С» производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Материал был применен в количестве 8 640,6 м2

Наша организация не первый год работает с этим материалом. Мы остановили свой выбор на нем за гарантию долгосрочной безотказной работы в конструкции дорожной одежды.

Данный материал обладает высокими свойствами, относительно аналогичных материалов, что позволило снизить трудоемкость и увеличить скорость устройства гидроизоляционного полотна.

ООО «Регион-Строй» выражает благодарность Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» за точное выполнение взятых на себя обязательств, индивидуальный подход, и техническую поддержку, организованную для наших рабочих бригад непосредственно на объекте. Большим плюсом работы с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ» является комплексность поставок материалов на объект и предоставление гарантий на гидроизоляционные материалы. Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Главный инженер
ООО «Регион – Строй» **П.Н. Иванов**

СПЕЦСТРОЙ РОССИИ
— 1951 —

Федеральное государственное
унитарное предприятие
«Главное управление строительства
дорог и аэродромов при Федеральном
агентстве специального строительства»
(ФГУП «ГУ СДА при Спецстрое России»)

Калужский филиал

пос. Сосновый, д.56, г. Калуга,
Калужская область, 248017
тел.: +7(4842)926-510
e-mail: kaluzhskiy@gusda.ru

5 » февраля 2015 г. № 64-01/888

на № _____ от «___»_____ 20__ г.

**Руководителю направления
«Транспортно-дорожное
строительство» регион Юг
Корпорации «ТехноНИКОЛЬ»
Панасюку С.Л.**

Уважаемый Сергей Леонидович!

Сообщаем Вам, что в 2014г. были произведены работы по заливке Битумно-полимерного герметика БП-Г 35(ТУ 5772-009-72746455-2007) производства компании «ТехноНИКОЛЬ» в швы железобетонных аэродромных покрытий на объектах Краснодарского края и Астраханской области.

Герметик разогревался в битумоплавильном котле до 180 ° С.
В разогретом виде герметик БП-Г 35 имеет хорошую текучесть, которая увеличивает скорость и качество проведения работ. После остывания в шве герметик восстанавливает первоначальную упругость.

После ряда наблюдений не обнаружено отслоения герметика от основания, вязкость материала не изменилась. При передвижении по ВПП налипание на пневматику отсутствует.
Герметик БП-Г 35 отвечает всем требованием и нормам.

Заместитель начальника по МТО В.И. Демьяненко

630099, г. Новосибирск
проспект Димитрова,16
телефон (383) 222-34-21
факс (383) 222-13-16

СИБМОСТ
открытое акционерное общество

Dimitrova str., 16
Novosibirsk,630099, Russia
phone (383) 222-34-21
fax (383) 222-13-16

Исх. №_____от_____
На № _____от_____

Руководителю направления

«Транспортное и дорожное строительство»

По Сибири и Дальнему Востоку корпорации «ТехноНИКОЛЬ»

Коледову Олегу

Апрель 2013 г.

ОТЗЫВ

о применении гидроизоляционного материала Техноэластмост С.

ОАО «Сибмост» образовано на базе треста «Мостострой №2» в 1993 году. Является одним из ведущих мостостроительных предприятий страны, которое на основе внедрения и использования новейших конструкций, материалов, оборудования и технологий осуществляет полный комплекс работ по строительству автомобильных и железных дорог с искусственными сооружениями, мостов, взлетно-посадочных полос и аэропортов, других сложных инженерных сооружений.

В 2012 году, мы выполняли работы на объектах:

- Строительство транспортной развязки в 2-х уровнях на пересечении пр. Комсомольского с ул. Пушкина в г. Томск.
- Мост через р.Обь по Оловозаводскому створу в г.Новосибирске.
- Сооружение путепровода на Советском шоссе в НСО.
- Реконструкция мостового перехода ч/р Орда автодороги Новосибирск – Кочки - Павлодар.
- Строительство мостового перехода ч/р.Ташма в Томской области.
- Ремонт моста ч/р Алей на автодороге Алейск-Чарышанское.
- Строительство путепровода ч/р железную дорогу автодороги Романово-Завьялово-Баево.

В качестве гидроизоляционного материала мы применили ТЕХНОЭЛАСТМОСТ С производства Корпорации «ТехноНИКОЛЬ». Наша организация не первый год работает с этим материалом. Мы остановили свой выбор на нем за гарантию долгосрочной безотказной работы в конструкции дорожной одежды.

Материал показал следующие положительные качества:

1. Отличная гибкость и эластичность.

2. Теплостойкость материала позволяет также без проблем применять его как на горизонтальных, так и на вертикальных поверхностях.
3. Высокая адгезия материала к бетонному основанию позволяет без проблем достигать необходимых показателей прочности приклейки.
4. Толщина материала достаточна и нареканий не зафиксировано.
5. Материал не требует длительного разогрева горелкой перед приклеиванием, что снижает риск пережога, уменьшает расход газа и повышает удобство работы с материалом.
6. Претензий к качеству гидроизоляционного материала при приемке не было.

ОАО «Сибмост» выражает благодарность Корпорации «ТехноНИКОЛЬ» за точное выполнение взятых на себя обязательств, индивидуальный подход и техническую поддержку, организованную для наших рабочих бригад непосредственно на объекте. Большим плюсом работы с Корпорацией «ТехноНИКОЛЬ» является комплексность поставок материалов на объект и предоставление гарантий на гидроизоляционные материалы. Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Главный инженер Д.В. Рем

Для заметок

I/2018

www.tds-tn.ru

tds@tn.ru

WWW.TN.RU

8 800 200 05 65

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ