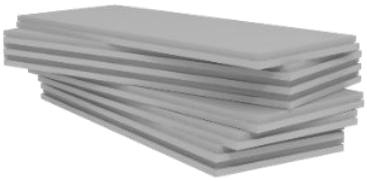
Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND PVC

Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND PVC - представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации: 30 – 39 мм ≥40 мм	кПа	не менее	 100 200	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Прочность при изгибе ≥ 30 мм	кПа	не менее	 150	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) ºС* <40 мм 40 – 79 мм ≥80 мм	Вт/(м•К)	не более	 0,030 0,032 0,033	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 суток	%	не более WL(T)0,7	0,6	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м•ч•Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	ºС	в пределах от -70 до +75		СТО 72746455-3.3.1-2012

* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.
** Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1000 – 4500**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580 – 600**	ГОСТ EN 822-2011

* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.
** По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

– Нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

ХРАНЕНИЕ:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

СЕРВИСЫ:

Выполнение расчетов
Техническая консультация
Гарантии
Проектирование
Обучение
Комплексная доставка
Подбор подрядчика
Сопровождение монтажа
Поддержка при эксплуатации